

## ภาคผนวก ณ

ระเบียบปฏิบัติและขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



## คู่มือวิธีปฏิบัติงาน

### WORK INSTRUCTION

การสื่อสารและระเบียบปฏิบัติงานเมื่อเกิดข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม


Document No.	Effective Date : 25-08-2022
WI-EE-012	Revision No. : 1


จัดทำโดย ( Prepared )	ตรวจทานโดย ( Checked )	อนุมัติโดย ( Approved )
Name : Kunakorn Promwichai Position : FOREMAN	Name : Witthi Kaimonrat Position : MGR	Name : Torpong Preirunne Position : AGM

#### รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงคู่มือวิธีการปฏิบัติ WI-EE-012

ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้
1	จัดทำเอกสารขึ้นมาใหม่เพื่อใช้ในการควบคุมและกำหนดมาตรฐานสภาพแวดล้อมให้สอดคล้องตามกฎหมายและข้อกำหนดตามระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO14001:2015	05-03-2021	0	10-03-2021
2	เปลี่ยนแปลง Logo ของบริษัทจาก SBG เป็น SAT.	15-08-2022	1	25-08-2022



	การจัดการและระบบปฏิบัติการเพื่อจัดการความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม บริษัทสมปูนไทย จำกัด (มหาชน) และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (มหาชน)	WI-EE-012 Effective Date	Rev. No. Page	1 3/5
<div> <div> <p>5.2 การรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>5.2.1 การรับซื้อเครื่องเรือนภายใน/ภายนอก</p> <p>5.2.1.1 การรับซื้อเครื่องเรือนภายใน</p> <p>1) กรณีซื้อเครื่องเรือนภายใน/ภายนอก จากพนักงานบริษัท ให้แจ้ง/ส่งข้อมูลรายละเอียดไปยังแผนกบุคคลในแต่ละโรงงาน เพื่อบันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม FIM-EE-012 (ใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>5.2.1.2 การรับซื้อเครื่องเรือนภายนอก</p> <p>1) บุคลากรภายนอก แจ้งซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อมที่ขี้นมาหน้าบริษัท โดยแจ้งทราบจาก และให้ รง.บันทึกลงในแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) หลังจากนี้ส่งให้กับแผนกธุรการภายใน 1 วันทำการ ส่วนโรงงาน โรงงาน ให้ รง. ส่งแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) ให้กับแผนกบุคคลแผนกธุรการ/แผนกบุคคล โรงงานแล้ว ส่งใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) ให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>2) กรณีซื้อเครื่องเรือนจากโรงไฟฟ้าหรือจากภายนอกผ่านพนักงานบริษัท ให้ผู้รับแจ้งข้อมูลรายละเอียดไปยังแผนกธุรการเพื่อส่งมอบทันที โดยพิจารณาจากเอกสาร เพื่อบันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการเพื่อพิจารณา</p> <p>3) กรณีซื้อเครื่องเรือนจากการเช่าหรือเช่าซื้อ ให้คณะผู้เช่าซื้อแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา</p> <p>4) กรณีซื้อเครื่องเรือนจากหน่วยงานราชการ ให้แผนกรัฐกิจสัมพันธ์เป็นผู้บันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) แล้วส่งให้กับ EMR ภายใน 1 วันทำการ เพื่อพิจารณา</p> </div> <div> <p>5.2.2 พิจารณาซื้อเครื่องเรือน</p> <p>EMR พิจารณาซื้อเครื่องเรือนภายนอก โดยให้วิศวกรระบบอาคาร, วิศวกร หรือผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบข้อเท็จจริงจากพื้นที่/เอกสารที่เกี่ยวข้อง ร่วมกับแผนกที่ได้รับซื้อเครื่องเรือนทันที หลังจากที่ได้รับซื้อเครื่องเรือน ทบทวนตรวจสอบหรือพิสูจน์ซื้อเครื่องเรือน พบว่าเกิดขึ้นจริงให้ EMR แจ้งผู้เกี่ยวข้องประชุมทันที เพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไข</p> <p>5.2.3 ขอความเห็นทางด้านการแก้ไขและป้องกัน</p> <p>แผนกที่ได้รับซื้อเครื่องเรือน ทักถามตอบ สาเหตุ วิเคราะห์สาเหตุที่เกิดขึ้นร่วมกัน กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จ แล้วส่งแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) กลับมายัง EMR ภายใน 3 วันทำการ หลังจากวันที่ได้รับจาก EMR</p> <p>5.2.4 รายงานความคืบหน้า แนวทางการแก้ไขและป้องกันให้ผู้ซื้อเครื่องเรือน</p> <p>กรณีซื้อเครื่องเรือนภายใน แผนกระบบอาคารรายงานความคืบหน้าผลการแก้ไขข้อบกพร่องให้ผู้บริหารที่เกี่ยวข้องรับทราบกรณีซื้อเครื่องเรือนภายนอก แผนกธุรการเพื่อส่งมอบ สื่อสารวิธีดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่อง กำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จให้ผู้ซื้อเครื่องเรือนภายนอกรับทราบภายใน 3 วันทำการ (หลังจากที่ EMR ส่งแนวทางการแก้ไขและป้องกัน จากแผนกที่ได้รับซื้อเครื่องเรือนต่อแผนก)</p> <p>5.2.5 การแก้ไขและป้องกัน</p> <p>แผนกที่ได้รับซื้อเครื่องเรือน ทำการแก้ไขข้อบกพร่องที่ได้รับแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) ตามแผนฯ กรณีที่ต้องร้องเรียนตามใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012)</p> <p>5.2.6 ติดตามการแก้ไขและป้องกัน</p> <p>EMR ติดตามการแก้ไขและป้องกัน หรืออาจมอบหมายให้แผนก QEE / จ.วิ.ชีพ ติดตามผลลัพธ์จากวิธีการแก้ไขและป้องกันตามแบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012)</p> <p>หมายเหตุ กรณีดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ ให้ EMR ทำการบันทึกซื้อเครื่องเรือน</p> <p>กรณีที่ดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ ให้ EMR ทำการติดตามซื้อเครื่องเรือนจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ</p> <p>5.2.7 รายงานกลับไปยังผู้ซื้อเครื่องเรือน</p> <p>กรณีซื้อเครื่องเรือนภายนอก แผนก QEE รายงานผลลัพธ์ / ความสำเร็จ ในการแก้ไขและป้องกัน ไปยังผู้ซื้อเครื่องเรือนภายใน 3 วันหลังจาก EMR ทำการบันทึกซื้อเครื่องเรือน</p> <p>กรณีซื้อเครื่องเรือนภายนอก แผนก HR &amp; ADMIN รายงานผลลัพธ์ / ความสำเร็จ ในการแก้ไขและป้องกัน ไปยังผู้ซื้อเครื่องเรือนภายนอก รับทราบ ภายใน 3 วันหลังจาก EMR ทำการบันทึกซื้อเครื่องเรือน</p> </div> </div>				



Sompoon
ANDERSON TECHNOLOGY

การสื่อสารและระบบปฏิบัติการเพื่อจัดการความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัทสมปูนไทย จำกัด (มหาชน) จำกัด

และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด จำกัด

Doc. No.
WI-EE-012

Effective Date
25-08-2022

Rev. No.
Page

1
4/5

5.2.8 จัดเก็บบันทึกซื้อเครื่องเรือน

EMR ทำการเก็บบันทึก แบบฟอร์มใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012) พร้อมจัดทำ Logbook

6. เอกสารอ้างอิง (Reference)

6.1 มาตรฐาน ISO 14001:2015 ข้อ 7.4 การสื่อสาร

6.2 มาตรฐาน ISO 14001:2015 ข้อ 10.2 สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด, การแก้ไขและป้องกัน

6.3 คู่มือการประชาสัมพันธ์และการจัดการความภายในองค์กร (WI-HR-311)


6.4 คู่มือการจัดการซื้อเครื่องเรือนและการให้บริการ (WI-HR-312)

6.5 คู่มือป้องกันและแก้ไขปัญหาการพิพาทที่ทำให้บริษัทเสียหาย (WI-CSR-01)

7. บันทึก (Record)

ลำดับ	ชื่อบันทึก	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่เก็บ	ระยะเวลา
1	ใบรับซื้อเครื่องเรือนด้านสิ่งแวดล้อม (FIM-EE-012)	QEE	QEE	3 ปี
2	เอกสาร / หลักฐานการสื่อสาร	แผนกที่เกี่ยวข้อง	แผนกที่เกี่ยวข้อง	3 ปี



 <p>บริษัท ซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) Siam Cement Public Co., Ltd.</p>	<p>การดำเนินงานปฏิบัติงานเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) จำกัด และ บริษัท อินโดรามา เพล็กซ์ จำกัด จำกัด</p>	<p>Doc. No. WH-EE-012 Effective Date 25-08-2022</p>	<p>Rev. No. 1 Page 5/5</p>
<p>แผนผังการทำงาน</p>			
<p>5.1 การสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม</p>			
<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>5.1.1 EMR / คณะกรรมการ ENVL</p> <p>5.1.2 ผู้เกี่ยวข้อง</p> <p>5.1.3 ผู้เกี่ยวข้อง</p>	<p>กิจกรรม</p> <p>5.1.1 กำหนดข้อส่งสารที่สื่อสารและประชาสัมพันธ์</p> <p>5.1.2 สื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>5.1.3 จัดเก็บบันทึกการสื่อสารและประชาสัมพันธ์</p>		<p>เอกสารที่เกี่ยวข้อง</p> <p>WH-HR-311</p>
<p>5.2 การรับข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม</p>			
<p>ผู้รับผิดชอบ</p> <p>5.2.1 แผนกธุรการ / รปภ. / แผนกบุคคล</p> <p>5.2.2 EMR / แผนกที่เกี่ยวข้อง</p> <p>5.2.3 แผนกที่เกี่ยวข้อง</p> <p>5.2.4 แผนก HR &amp; Admin / OEE</p> <p>5.2.5 แผนกที่เกี่ยวข้อง</p> <p>5.2.6 EMR</p> <p>5.2.7 แผนก HR &amp; Admin / OEE</p> <p>5.2.8 EMR</p>	<p>กิจกรรม</p> <p>5.2.1 การรับข้อร้องเรียนภายในภายนอก</p> <p>5.2.2 พิจารณาข้อร้องเรียน และตรวจสอบข้อเท็จจริงเบื้องต้น</p> <p>5.2.3 สอบแนวทางการแก้ไขและป้องกัน</p> <p>5.2.4 รายงานความคืบหน้าแนวทางการแก้ไขและป้องกันให้กับผู้เกี่ยวข้อง</p> <p>5.2.5 การแก้ไขและป้องกัน</p> <p>5.2.6 ติดตามการแก้ไขและป้องกัน</p> <p>5.2.7 รายงานกลับไปยังผู้ร้องเรียน</p> <p>5.2.8 จัดเก็บบันทึกข้อร้องเรียน</p>	<p>เอกสารที่เกี่ยวข้อง</p> <p>FM-EE-012</p> <p>FM-EE-012</p> <p>FM-EE-012</p> <p>FM-EE-012</p> <p>FM-EE-012</p> <p>FM-EE-012</p> <p>FM-EE-012</p> <p>FM-EE-012</p>	

ที่ อก 5105.4.2/๐1๒7



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
7 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา  
จังหวัดชลบุรี 20230

3 กรกฎาคม 2567

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ

ที่ 2-25-1-303-14731-2562 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2562

2. หนังสือบริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2567

ตามที่อ้างถึง 1 บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (DISC AND DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82250800125538 (น.77(2)-1/2553-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-135, A-152, A-142, A-464 เนื้อที่ประมาณ 63 ไร่ 3 งาน 69.7 ตารางวา ต่อมา บริษัทฯ ได้ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (สน.อต.(รย.)) ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ดังที่อ้างถึง 2 ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สน.อต.(รย.) ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 ถึง ปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายเสริมพงศ์ สุขโข)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

โทรสาร 0 3834 5700

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieatamacity.rayong@gmail.com



ที่ รย ๗๒๔๐๔/ ๑๗๗๗

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร  
ถนนปลวกแดง-ห้วยปราบ รย ๒๑๑๔๐

๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการ/ผู้จัดการ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

ตามที่ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ ๘๒๒๕๐๘๐๐๑๒๕๕๓๘ ดำเนินกิจการเกี่ยวกับการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๗/๒๙๙ หมู่ ๖ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ได้สอบถามข้อมูลเกี่ยวกับขอร้องเรียนเกี่ยวกับบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๖ ถึงปัจจุบัน นั้น

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียน ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๖ ถึงปัจจุบัน พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินการของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายรุ่งเพชร กำเหนิดทอง)

รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติราชการแทน  
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

ฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข  
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม  
โทร. ๐ ๓๘๐๒ ๖๘๒๘ ต่อ ๑๑๕

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

## ภาคผนวก ด

การตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



[illegible][illegible][illegible]

ลำดับที่	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	การดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	ผู้ประเมินผล
1				8		
2				15		
3				16		
4				17		
5				18		

๔					
๕					
๖					
๗					
๘					
๙					
๑๐					
๑๑					
๑๒					
๑๓					
๑๔					
๑๕					
๑๖					
๑๗					
๑๘					
๑๙					
๒๐					
๒๑					
๒๒					
๒๓					
๒๔					
๒๕					
๒๖					
๒๗					
๒๘					
๒๙					
๓๐					
๓๑					
๓๒					
๓๓					
๓๔					
๓๕					
๓๖					
๓๗					
๓๘					
๓๙					
๔๐					
๔๑					
๔๒					
๔๓					
๔๔					
๔๕					
๔๖					
๔๗					
๔๘					
๔๙					
๕๐					
๕๑					
๕๒					
๕๓					
๕๔					
๕๕					
๕๖					
๕๗					
๕๘					
๕๙					
๖๐					
๖๑					
๖๒					
๖๓					
๖๔					
๖๕					
๖๖					
๖๗					
๖๘					
๖๙					
๗๐					
๗๑					
๗๒					
๗๓					
๗๔					
๗๕					
๗๖					
๗๗					
๗๘					
๗๙					
๘๐					
๘๑					
๘๒					
๘๓					
๘๔					
๘๕					
๘๖					
๘๗					
๘๘					
๘๙					
๙๐					
๙๑					
๙๒					
๙๓					
๙๔					
๙๕					
๙๖					
๙๗					
๙๘					
๙๙					
๑๐๐					



แบบตรวจระบบไปผูกเงินประจำเดือน.....กุมภาพันธ์ 2567.....

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....3/02/2567..

[illegible][illegible]

ลำดับ	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดกิจ	ผู้รับผิดชอบ	ตัวชี้วัด	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดกิจ	ผู้รับผิดชอบ
1					1				
2					2				
3					3				
4					4				
5					5				
6					6				

[illegible]







แบบตรวจสอบระบบไฟฟ้าฉุกเฉินประจำเดือน.....เมษายน 2567.....

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....1/04/2567

[illegible][illegible]

ลำดับ	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
1					8			
2					10			
3					11			
4					12			
5					13			

[illegible]





วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....6/05/2567..

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....6/05/2567..

[illegible]

ลำดับที่	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ลำดับที่	รายละเอียดปัญหา	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ
1					2				
2					10				
3					11				
4					12				
					13				

๔						
๕						
๖						
๗						
๘						
๙						
๑๐						
๑๑						
๑๒						
๑๓						
๑๔						
๑๕						
๑๖						
๑๗						
๑๘						
๑๙						
๒๐						
๒๑						
๒๒						
๒๓						
๒๔						
๒๕						
๒๖						
๒๗						
๒๘						
๒๙						
๓๐						
๓๑						
๓๒						
๓๓						
๓๔						
๓๕						
๓๖						
๓๗						
๓๘						
๓๙						
๔๐						
๔๑						
๔๒						
๔๓						
๔๔						
๔๕						
๔๖						
๔๗						
๔๘						
๔๙						
๕๐						
๕๑						
๕๒						
๕๓						
๕๔						
๕๕						
๕๖						
๕๗						
๕๘						
๕๙						
๖๐						
๖๑						
๖๒						
๖๓						
๖๔						
๖๕						
๖๖						
๖๗						
๖๘						
๖๙						
๗๐						
๗๑						
๗๒						
๗๓						
๗๔						
๗๕						
๗๖						
๗๗						
๗๘						
๗๙						
๘๐						
๘๑						
๘๒						
๘๓						
๘๔						
๘๕						
๘๖						
๘๗						
๘๘						
๘๙						
๙๐						
๙๑						

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อมา)	จ.วิชาชีพ
(นายรุ่งชัย สุธงดาพรพร)	(นางสาวกัญญาวีร์ วงศ์สวัสดิ์)



**SomBOON**  
ADVANCE  
TECHNOLOGY

แบบตรวจระบบไฟฟ้าฉุกเฉินประจำเดือน.....มิถุนายน 2567.....

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....07/06/2567

หมายเลขระบบให้อุณหภูมิ

[illegible]

**หมายเหตุระบบไฟฟ้าฉุกเฉิน**

[illegible]

ลำดับ	รายละเอียดปัญหา	ผลกระทบ	กำหนดการ	ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ
1				1	
2				2	
3				3	
4				4	
5				5	

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)

จป.วิชาชีพ

Test	✓	✗
Test 1		
Test 2		
Test 3		
Test 4		
Test 5		
Test 6		
Test 7		
Test 8		
Test 9		
Test 10		
Test 11		
Test 12		
Test 13		
Test 14		
Test 15		
Test 16		
Test 17		
Test 18		
Test 19		
Test 20		
Test 21		
Test 22		
Test 23		
Test 24		
Test 25		
Test 26		
Test 27		
Test 28		
Test 29		
Test 30		
Test 31		
Test 32		
Test 33		
Test 34		
Test 35		
Test 36		
Test 37		
Test 38		
Test 39		
Test 40		
Test 41		
Test 42		
Test 43		
Test 44		
Test 45		
Test 46		
Test 47		
Test 48		
Test 49		
Test 50		
Test 51		
Test 52		
Test 53		
Test 54		
Test 55		
Test 56		
Test 57		
Test 58		
Test 59		
Test 60		
Test 61		
Test 62		
Test 63		
Test 64		
Test 65		
Test 66		
Test 67		
Test 68		
Test 69		
Test 70		
Test 71		
Test 72		
Test 73		
Test 74		
Test 75		
Test 76		
Test 77		
Test 78		
Test 79		
Test 80		
Test 81		
Test 82		
Test 83		
Test 84		
Test 85		
Test 86		
Test 87		
Test 88		
Test 89		
Test 90		
Test 91		
Test 92		
Test 93		
Test 94		
Test 95		
Test 96		
Test 97		
Test 98		
Test 99		
Test 100		

✓

×

(นายรุ่งชัย สด้อยอดบรรพต)

(นายรุ่งชัย สด้อยอดบรรพต)





บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน มกราคม 2567

วันที่ 9/01/2567 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button Lamp	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	4	5	ปกติ	
แผนกจัดเก็บ						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกบริหาร						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกเดาหลอม						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกใส่เ็น						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม		87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อ บำรุง)	จป.วิชาชีพ
(นายรุ่งชัย สุธยอดบรรพต)	ธีร์ ธีร์
	(นางสาวณัฐนิชา วงศ์สวัสดิ์)



แบบฟอร์มตรวจสอบระบบทางออกฉุกเฉิน  
บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (CPT2)  
วันที่ตรวจเช็ค .....09/01/2567.....ประจำเดือน .....มกราคม 2567.....  
ผู้ตรวจเช็ค จป.วิชาชีพ

No.	สถานที่ติดตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูเปิดได้	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	
1	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
2	ประตูทางออกด้านหน้า - ทางออกไปถนน	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
5	ประตู บัณฑิต - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
6	ประตู บุคคล - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
7	บันไดหนีไฟห้อง MD / Purcharse / CEE - ทางออกไปหน้าทาง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	คลังสินค้า	✓	✓	
10	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	คลังสินค้า	✓	✓	
11	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	โรงอาหาร	✓	✓	
12	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	โรงอาหาร	✓	✓	
13	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	โรงอาหาร	✓	✓	
14	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	โรงอาหาร	✓	✓	
15	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	Shell Core	✓	✓	
18	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	Patterning	✓	✓	
19	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	Patterning	✓	✓	
20	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	Patterning	✓	✓	
21	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	อาคารผลิต	✓	✓	
22	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	อาคารผลิต	✓	✓	
23	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	อาคารผลิต	✓	✓	
24	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	อาคารผลิต	✓	✓	
25	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	อาคารผลิต	✓	✓	
26	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	อาคารผลิต	✓	✓	
27	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	ซ่อมบำรุง	✓	✓	
28	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	Sand Lab	✓	✓	
29	ประตูฉุกเฉินทุกบาน - ทางออกไปถนน	Spectrometer	✓	✓	

ผลการตรวจเช็ค

ได้รวมได้ปกติ 29 จุด

- ประตูเปิดได้ จำนวน 0 จุด

- อุปกรณ์ประตูชำรุด จำนวน 0 จุด

สถานที่ไม่ปกติ 0 จุด

(นางสาวณัฐนิชา วงศ์สวัสดิ์)

จป.วิชาชีพ

ผู้รายงาน



บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตู้ดับเพลิง ประจำเดือน มกราคม 2567

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....9/01/2567.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายฉีดดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง				สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดดับเพลิง	ถังดับเพลิง	หัวฉีดดับเพลิง	ถังดับเพลิง	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าห้อง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1 (ฝั่ง office)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-10	ประตูฝั่งตั้งลิฟท์ทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-11	เสาฝั่งไลน์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-12	เสาเครื่องขัดเลิกร 7 นิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-14	เสาฝั่งบันทาย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-15	เสาฝั่งบันทาย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-16	ประตูฝั่งดาหลอม No.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-18	ประตูฝั่งดาหลอมห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวณัฐภาวี วงศ์สวัสดิ์)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



Fire extinguishers Test Report  
บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มกราคม ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	OF-D1	ปั๊ม รปภ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	OF-H2	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	OF-H3	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าอพยพ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังแก๊ส)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ST-D12	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังแก๊ส)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	ST-D13	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังแก๊ส)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	ST-D14	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บถังแก๊ส)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
24	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
25	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาฝั่งทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

Fire extinguishers Test Report



บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มกราคม ปี 2567

ประจำเดือน มกราคม ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ดูภายนอก	ดูภายใน	ดูสายไฟ	ดูสายดิน	ดูสายน้ำ	ดูสายลม	ดูสายไฟ	
29	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
30	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
31	CT-K1	โรงอาหาร ห้องพักรับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	CT-K3	โรงอาหาร ร้านครัวเดียว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูดังออกทางออกทิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D3	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D4	อาคาร Shell Core เสาทางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังคารถ Shell core (ดูชนิดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-D9	ด้านในสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
43	SC-D10	ชั้นบน 1 บังแดดขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	SC-D11	ชั้นบน 2 บังแดดขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
46	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ดูสายชนิดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างดูสายชนิดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D7	โรงเก็บภาควัสดุสารกรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D8	โรงเก็บภาควัสดุสารกรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D9	ปั๊ม ร.ป.ก. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-D10	รถเข็นถังเก็บน้ำดับเพลิง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	PJ-D11	รถเข็นถังเก็บน้ำดับเพลิง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ดูภายนอก	ดูภายใน	ดูสายไฟ	ดูสายดิน	ดูสายน้ำ	ดูสายลม	ดูสายไฟ	
57	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
58	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าวัดเคอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
61	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
62	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
63	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	PJ-H3	Office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าวัดเคอร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าวัดเคอร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D1	ประตูฝั่งซ้ายเคอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D2	ประตูชนิดเปิดทางออกไปคลังสินค้า (ดูสายชนิดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D5	เสาฝั่งหัวรับน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปเคอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D7	เสาฝั่งเคอร์ (ดูสายชนิดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D8	เสาหน้าเคอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D9	เสาหน้าเคอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D10	เสาหน้าเคอร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D11	เสาหน้าเคอร์ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D12	เสากลางไลน์เคอร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D13	เสากลางไลน์เคอร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องสแกนเนอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	FN-D15	ปั๊มเคอร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	FN-D16	ปั๊มเคอร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	





Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มกราคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ปี 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อยาน	บูม	สายเคเบิ้ล	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
85	MD-D2	เสากลางฝั่งบึงทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
86	MD-D3	เสากลางฝั่งบึงทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
87	MD-D4	เสากลางฝั่งบึงทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
88	MD-D5	บริเวณทางออกผลิต Production (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
89	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
91	MD-D8	เสาฝั่งบึงทราย 1 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
92	MD-D9	เสาฝั่งบึงทราย 2 (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
93	MD-D10	เสาฝั่งบึงทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
94	MD-C1	หน้าห้อง OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	PE-D1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	PE-C1	พื้นที่แก้ไข Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D1	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
103	ME-D2	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่จัดการเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D7	ดูรายละเอียดเพิ่มเติม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D9	พื้นที่เสา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มกราคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ปี 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อยาน	บูม	สายเคเบิ้ล	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
113	ME-D12	เสาเบตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
114	ME-D13	เสาเบตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
115	ME-D14	เสาเบตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
116	ME-D15	เสาเบตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
117	ME-D16	เสาเบตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
118	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
119	ME-D18	เสาเบตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
120	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
121	ME-C2	ห้องควบคุมเบตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	ME-C3	ห้องได้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
123	ME-C4	ห้องได้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
124	ME-C5	ห้องได้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
126	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
127	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
128	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
130	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
131	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
132	MT-H1	หน้าตู้ โซล่าเซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
133	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
134	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
135	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
136	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
137	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
138	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
139	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
140	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
141	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ  
นางสาวณัฐณิ วงศ์สวัสดิ์  
จป.วิชาติพ

อุปกรณ์		Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Lamp Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่โซน 1	ZONE 1	1	17	1		ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2	ZONE 2	1	24	1		ปกติ	
	อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3	ZONE 3	16	8	2		ปกติ	
	คลังสินค้า						
ZONE 4	ZONE 4	7	4	5		ปกติ	
	แผนกจัดเก็บ						
ZONE 5	ZONE 5	4	17	3		ปกติ	
	แผนกบริหาร						
ZONE 6	ZONE 6	11	5	3		ปกติ	
	แผนกตลาด						
ZONE 7	ZONE 7	20	-	1		ปกติ	
	โรงอาหาร						
ZONE 8	ZONE 8	16	1	2		ปกติ	
	แผนกสินค้า						
ZONE 9	ZONE 9	11	5	1		ปกติ	
	Jig Shop						
รวม		87	81	19			

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อแนบ)	จป.วิชาติพ
(นายรัชชัย สุดยอดบรรพต)	ณัฐณิ วงศ์สวัสดิ์ (นางสาวณัฐณิ วงศ์สวัสดิ์)





แบบฟอร์มตรวจสอบประวัติทางออกฉุกเฉิน  
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (CP2)

วันที่ตรวจเช็ค .....03/02/2567.....ประจำเดือน .....กุมภาพันธ์ 2567.....  
ผู้ตรวจเช็ค จป.วิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับดับเพลิง ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567  
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....3/02/2567.....

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูฉุกเฉิน	ถังดับเพลิง	
1	ประตูฉุกเฉินหมายเลข 1 - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
2	ประตูฉุกเฉินหมายเลข 2 - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
3	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
4	ประตู EC - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
5	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
6	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
7	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
8	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
9	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
10	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
11	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
12	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
13	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
14	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
15	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
16	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
17	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
18	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
19	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
20	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
21	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
22	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
23	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
24	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
25	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
26	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
27	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
28	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓
29	ประตู Head Office - ทางออกไปยังชั้นล่าง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	✓

ผู้ตรวจเช็ค

ผู้ตรวจเช็ค

ประตูฉุกเฉินได้จำนวน.....จุด  
ประตูฉุกเฉินได้จำนวน.....จุด

สถานที่: 0. จุด

ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐณิชา วงศ์สวัสดิ์)  
จป.วิชาชีพ

ลำดับที่	จุดติดตั้งสายฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง				สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง	ถังดับเพลิง	หัวฉีดน้ำดับเพลิง	ถังดับเพลิง	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-3	ลิฟต์ 1 (หน้าห้อง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-4	ลิฟต์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1 (สำนักงาน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-10	ประตูผู้จัดเก็บเอกสารไปลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-11	เสาเครื่องจักร 7 นิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-12	ประตูผู้จัดเก็บเอกสารไปลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-13	ประตูผู้จัดเก็บเอกสารไปลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-14	เสาเครื่องจักร 7 นิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-15	ประตูผู้จัดเก็บเอกสารไปลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-16	ประตูผู้จัดเก็บเอกสารไปลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-17	ประตูผู้จัดเก็บเอกสารไปลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-18	ประตูผู้จัดเก็บเอกสารไปลิฟต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-19	ห้องควบคุมระบบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวณัฐณิชา วงศ์สวัสดิ์)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จ. วิชาติ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ดูภายนอก	ดูภายใน	ดูถัง	ดูสาย	ดูหัวฉีด	ดูถัง	ดูถัง	
1	OF-D1	ปั๊ม รบ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	OF-H2	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	OF-H3	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ST-D4	พื้นที่เก็บเบสิคสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ST-D5	พื้นที่เก็บเบสิคสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT7)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT7)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บน้ำดื่ม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ST-D12	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บน้ำดื่ม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	ST-D13	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บน้ำดื่ม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	ST-D14	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บน้ำดื่ม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
24	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
25	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เส้นทางทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ถังเก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จ. วิชาติ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ดูภายนอก	ดูภายใน	ดูถัง	ดูสาย	ดูหัวฉีด	ดูถัง	ดูถัง	
29	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
30	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
31	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
33	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูติดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-D9	ด้านในสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
43	SC-D10	ชั้น 1 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	SC-D11	ชั้น 2 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
45	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
46	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
49	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้ยาฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้ยาฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-D9	ปั๊ม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
56	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



# Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประจำเดือน  
กุ่มกามัน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

## Fire extinguishers Test Report

၂၀၁၆ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ၁ ရက်နေ့၊ နံနက် ၈ နာရီ ၀၀ မိနစ်

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประจำเดือน  
กุ่มกามัน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

११ 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			อุปกรณ์	บุคลากร	วัสดุ	เครื่องมือ	สถานที่	ผู้ตรวจ	
57	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
58	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ใบอพยพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องมีต่ำกว่า 15 ๙๕.
59	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องมีต่ำกว่า 15 ๙๕.
60	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องมีต่ำกว่า 15 ๙๕.
61	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องมีต่ำกว่า 15 ๙๕.
62	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องกับของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. ต้องมีต่ำกว่า 15 ๙๕.
63	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D1	ประตูตู้สวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D2	ประตูตู้สวิตช์เกียร์ทางออกไปยังลิ้นชัก (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปยังลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปยังลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D5	เสาฝั่งหัวรับกับดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D6	ประตูตู้สวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D7	เสาฝั่งลิ้นชัก (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D8	เสาหน้าลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D9	เสาหน้าลิ้นชัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D10	เสาหน้าลิ้นชัก 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D11	เสาหน้าลิ้นชัก 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D12	เสากลางลิ้นชัก (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D13	เสากลางลิ้นชัก (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องสแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	FN-D15	บู๊ทเจียร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	FN-D16	บู๊ทเจียร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			สายฉีด	สเปย์	หัวฉีด	สวิตช์	สาย	ถัง	
85	MD-D2	เสากลางฝั่งบิทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D3	เสากลางฝั่งบิทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D4	เสากลางฝั่งบิทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูสายฉีดบนหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
91	MD-D8	เสาฝั่งบิทราย 1 (ดูสายฉีดบนหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
92	MD-D9	เสาฝั่งบิทราย 2 (ดูสายฉีดบนหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
93	MD-D10	เสาฝั่งบิทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
94	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	PE-D1	พื้นชั้นแม่แบบ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	PE-C1	พื้นชั้นแม่แบบ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
102	ME-D1	เสาหน้าโต๊ะทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
103	ME-D2	เสาหน้าโต๊ะทำงานแบบเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่ขึ้นจัดการเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D7	ดูสายฉีดน้ำดับเพลิงเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D8	ประตูทางออกเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D9	พื้นที่เผาเา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D11	หลังเดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	





ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ปี 2567  
ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพงษ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค								หมายเหตุ
			ชุดสายไฟ	ชุดสายดิน	ชุดสายน้ำ	ชุดสายลม	ชุดสายไฟ	ชุดสายดิน	ชุดสายน้ำ	ชุดสายลม	
113	ME-D12	เสาเบ็ดดาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
114	ME-D13	เสาเบ็ดดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
115	ME-D14	เสาเบ็ดดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
116	ME-D15	เสาเบ็ดดาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
117	ME-D16	เสาเบ็ดดาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
118	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
119	ME-D18	เสาเบ็ดดา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
120	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
121	ME-C2	ห้องควบคุมเบ็ดดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	ME-C3	ห้องได้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
123	ME-C4	ห้องได้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
124	ME-C5	ห้องได้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
126	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
127	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
130	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
131	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
132	MT-H1	หน้าตู้ โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
133	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
134	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
135	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
136	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
137	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
138	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
139	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
140	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



ประจำเดือน กุมภาพันธ์ ปี 2567  
ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพงษ์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค								หมายเหตุ
			ชุดสายไฟ	ชุดสายดิน	ชุดสายน้ำ	ชุดสายลม	ชุดสายไฟ	ชุดสายดิน	ชุดสายน้ำ	ชุดสายลม	
141	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ  
นางสาวณัฐณิ วงศ์สวัสดิ์  
จป. วิชาติพงษ์





บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด  
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน มีนาคม 2567  
วันที่ 4/03/2567 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Lamp Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1		ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1							
ZONE 2		1	24	1		ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2							
ZONE 3		16	8	2		ปกติ	
คลังสินค้า							
ZONE 4		7	4	5		ปกติ	
แผนกจัดเลี้ยง							
ZONE 5		4	17	3		ปกติ	
แผนกบริหาร							
ZONE 6		11	5	3		ปกติ	
แผนกเดาหลอม							
ZONE 7		20	-	1		ปกติ	
โรงอาหาร							
ZONE 8		16	1	2		ปกติ	
แผนกใส่เส้น							
ZONE 9		11	5	1		ปกติ	
Jlg Shop							
รวม		87	81	19			

ผู้ตรวจสอบ (แนบข้อมูล)	จ.บ.วิชัย
(นายรุ่งชัย สุตยอครบพร)	(นางสาวอรรณีกร วรศรีสวัสดิ์)

แบบฟอร์มตรวจสอบระบบสัญญาณฉุกเฉิน  
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (CP2)



วันที่ตรวจเช็ค .....04/03/2567 .....ประจำเดือน ..... มีนาคม 2567 .....  
ผู้ตรวจเช็ค จ.บ.วิชัย

No.	สถานที่ติดตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูเปิด	ไม่มีเสียง	
1	ประตูห้องประชุม	สำนักงาน	✓	✓	
2	ประตูทางออกฉุกเฉิน	สำนักงาน	✓	✓	
3	ประตู Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
5	ประตู บัณฑิต - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
6	ประตู บุคลากร - ทางออกไปด้านหน้า Head Office	สำนักงาน	✓	✓	
7	ประตู บัณฑิต MD / Purchasing - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
8	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
9	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
10	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
11	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
12	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
13	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
14	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
15	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
16	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
17	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
18	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
19	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
20	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
21	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
22	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
23	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
24	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
25	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
26	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
27	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
28	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
29	ประตู บัณฑิต MD - ทางออกไปด้านหน้า	สำนักงาน	✓	✓	
30	ประตู Spectrometer - ทางออกไปด้านหน้า	Spectrometer	✓	✓	

ผลการตรวจเช็ค

ได้งานไปปกติ 29 จุด

- ประตูเปิดได้ จำนวน 0 จุด

- อุปกรณ์แจ้งเตือน จำนวน 0 จุด

- ประตูเปิดได้ จำนวน 0 จุด

ผู้รายงาน

สถานที่เกิด 0 จุด

(นางสาวอรรณีกร วรศรีสวัสดิ์)  
จ.บ.วิชัย



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด  
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับดับเพลิง ประจำเดือน มีนาคม 2567  
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....4/03/2567.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง						สิ่งกีดขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง		ถังดับเพลิง		หัวฉีดน้ำดับเพลิง			
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		✓			✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		✓			✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓				✓			✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓		✓			✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓		✓			✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓				✓			✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓		✓			✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓				✓			✓
FHC-10	ประตูฝั่งจัดเก็บทางออกไปสโตร์	✓		✓		✓			✓
FHC-11	เสาฝั่งสโตร์	✓				✓			✓
FHC-12	เสาเครื่องจัดเก็บ 7 นิ้ว	✓				✓			✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องแกนนำ	✓				✓			✓
FHC-14	เสาฝั่งมหราย 1	✓		✓		✓			✓
FHC-15	เสาฝั่งมหราย 2	✓				✓			✓
FHC-16	ประตูฝั่งทางออก No.1	✓		✓		✓			✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓		✓			✓
FHC-18	ประตูฝั่งทางออกห้อง Spectro	✓				✓			✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนดาด	✓		✓		✓			✓

ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวณัฐณารวี วงศ์สวัสดิ์)  
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด  
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มีนาคม ปี 2567  
ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	สายฉีดดับเพลิง	หัวฉีดดับเพลิง	ถังดับเพลิง	สายฉีดดับเพลิง	หัวฉีดดับเพลิง	
1	OF-D1	ปัอม รบก. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	OF-H2	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	OF-H3	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สถังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สถังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ST-D12	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	ST-D13	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	ST-D14	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
24	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
25	ST-C3	อาคารคลังสินค้า บริเวณทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



# Fire extinguishers Test Report



บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มีนาคม ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตทิพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดถัง	บูช	ดริค	หัวฉีด	ถัง	รูปแปลน	ถังดับเพลิง
29	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
30	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
31	CT-K1	โรงอาหาร ห้องผู้ช่วย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารคนเลี้ยง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ตู้ฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D8	ด้านนอกสถานีเก็บ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-D9	ด้านในสถานีเก็บ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
43	SC-D10	ชั้น 1 บังโถงขึ้นโครง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	SC-D11	ชั้น 2 บังโถงขึ้นโครง Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
46	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้เชื่อมดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้เชื่อมดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้เชื่อมดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D9	บ่อน รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

# Fire extinguishers Test Report



บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มีนาคม ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิตทิพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดถัง	บูช	ดริค	หัวฉีด	ถัง	รูปแปลน	ถังดับเพลิง
57	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
58	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
59	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าช่วย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
60	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
61	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
62	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
63	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าช่วย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ถังไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
64	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าช่วย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D1	ประตูผู้จัดเก็บ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D2	ประตูชุดเชื่อมทางออกโบลิ่งสินค้า (ตู้สายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D3	เสาฝั่งทางออกโบลิ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D4	เสาฝั่งทางออกโบลิ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D5	เสาฝั่งหัวรับน้ำหนักเบงเหลง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกโบลิ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D7	เสาฝั่งโบลิ่ง (ตู้สายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D8	เสาหน้าโบลิ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D9	เสาหน้าโบลิ่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D10	เสาหน้าโบลิ่ง 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D11	เสาหน้าโบลิ่ง 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D12	เสากลางโบลิ่ง (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D13	เสากลางโบลิ่ง (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	FN-D14	บริเวณประตูรถขึ้นกับเครื่องสแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	FN-D15	บูทเจียร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	FN-D16	บูทเจียร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	





SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

## Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด  
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มีนาคม ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิต

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อยกเลิก	บูม	ถังเก็บ	ถังเก็บ	ถังเก็บ	ถังเก็บ	
85	MD-D2	เสาสูงลิ้นหอย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
86	MD-D3	เสาสูงลิ้นหอย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
87	MD-D4	เสาสูงลิ้นหอย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
88	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
89	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
90	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
91	MD-D8	เสาสูงลิ้นหอย 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
92	MD-D9	เสาสูงลิ้นหอย 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
93	MD-D10	เสาสูงลิ้นหอย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
94	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C2	อาคารผลิตในช่อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	PE-D1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
101	PE-C1	พื้นที่เก็บ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
102	ME-D1	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
103	ME-D2	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
104	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
105	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
106	ME-D5	เสาสูงบริเวณพื้นที่ตั้งสามมิติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
107	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
108	ME-D7	ดูสายฉีดดับเพลิงเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
109	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
110	ME-D9	พื้นที่เผาเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
111	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
112	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	



SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

## Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด  
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มีนาคม ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑิต

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชื่อยกเลิก	บูม	ถังเก็บ	ถังเก็บ	ถังเก็บ	ถังเก็บ	
113	ME-D12	เสาหน้าเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D13	เสาหน้าเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D14	เสาหน้าเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D15	เสาหน้าเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-D16	เสาหน้าเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
118	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
119	ME-D18	เสาหน้าเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
120	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
121	ME-C2	ห้องควบคุมบนเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	ME-C3	ห้องใต้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
123	ME-C4	ห้องใต้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
124	ME-C5	ห้องใต้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
126	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
127	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
130	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
131	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
132	MT-H1	หน้าห้อง ใช้สายเคเบิล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค								หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
141	SF-05	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

นางสาวณัฐณิ วงศ์สวัสดิ์

จป.วิชาติพ

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	4	5	ปกติ	
แผนกจัดเก็บ						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกบริหาร						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกตลาด						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกไลน์						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม		87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แผนกซ่อมบำรุง)	จป.วิชาติพ
(นายรัชชัย สุตยอศบรพค)	(นางสาวณัฐณิ วงศ์สวัสดิ์)



No.	สถานที่ตั้ง	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		อุปกรณ์ไม่	ไม่มีสีตรวจ	
1	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า	✓	✓	
2	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า	✓	✓	
3	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
4	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
5	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
6	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
7	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
8	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
9	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
10	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
11	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
12	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
13	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
14	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
15	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
16	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
17	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
18	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
19	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
20	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
21	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
22	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
23	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
24	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
25	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
26	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
27	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
28	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	
29	ประจักษ์วิทยามหาวิทยาลัย - ทางออกโซนสินค้า Head Office	✓	✓	

ผลการตรวจเช็ค

ผู้รายงาน

.....2567.....

(ขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูล)

จบ.วิชาชีพ

สภาพไม่ปกติ.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

จำนวน.....จุด

ลำดับที่	จุดติดตั้งสายเคเบิล	อุปกรณ์ภายในตู้				สังเกต	
		สายเคเบิล	สายเคเบิล	สายเคเบิล	สายเคเบิล	สายเคเบิล	สายเคเบิล
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1 (ฝั่งoffice)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-10	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-11	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-12	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-13	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-14	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-15	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-16	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-17	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-18	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-19	ประตูผู้จัดซื้อ/ขาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจ

(นางสาวณัฐพร วิเศษ)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ





Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน เมษายน ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ประเมิน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้รับรอง	
1	OF-D1	ป้อม รบ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายเคเบิลด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	OF-D3	Head Office ชั้น 2 (ดูสายเคเบิลด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	OF-H2	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	OF-H3	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายเคเบิลด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายเคเบิลด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สถังลิ้นค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สถังลิ้นค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	ST-D12	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	ST-D13	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	ST-D14	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
24	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ OA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
25	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาตั้งทางออกไปที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายเคเบิลด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน เมษายน ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิฑูรย์

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้ควบคุม	ผู้บันทึก	ผู้ประเมิน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้รับรอง	
29	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
30	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
31	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูติดด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D8	ด้านนอกสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-D9	ด้านนอกสถานีแก๊ส Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
43	SC-D10	ชั้นน้ำ บริเวณชั้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	SC-D11	ชั้นน้ำ บริเวณชั้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
45	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
46	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ดูสายเคเบิลด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างดูสายเคเบิลด้านหลัง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D9	ป้อม รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	





ประจำเดือน เมษายน ปี 2567  
ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	
57	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
58	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าซ่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าวัดจี้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
61	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
62	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
63	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าซ่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
64	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าซ่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
65	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
66	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าวัดจี้ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
67	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าวัดจี้ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
68	FN-D1	ประตูตู้เซ็คเจอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
69	FN-D2	ประตูตู้เซ็คเจอร์วางออกไปตั้งสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
70	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
71	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
72	FN-D5	เสาฝั่งหัวรับน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
73	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปใต้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
74	FN-D7	เสาฝั่งเสาเรือ (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
75	FN-D8	เสาหน้าเสาเรือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
76	FN-D9	เสาหน้าเสาเรือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
77	FN-D10	เสาหน้าเสาเรือ 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
78	FN-D11	เสาหน้าเสาเรือ 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
79	FN-D12	เสากลางไลน์จียร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	FN-D13	เสากลางไลน์จียร์ (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
81	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องแกนน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
82	FN-D15	บู๊ตเจียร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
83	FN-D16	บู๊ตเจียร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
84	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



ประจำเดือน เมษายน ปี 2567  
ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	ชุดมือ	
85	MD-D2	เสากลางฝั่งเบ้นทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
86	MD-D3	เสากลางฝั่งเบ้นทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
87	MD-D4	เสากลางฝั่งเบ้นทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
88	MD-D5	บริเวณข้างออฟฟิศ Production (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
89	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
91	MD-D8	เสาฝั่งเบ้นทราย 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
92	MD-D9	เสาฝั่งเบ้นทราย 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
93	MD-D10	เสาฝั่งเบ้นทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
94	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	PE-D1	พื้นที่เก็บน้ำแข็ง Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
101	PE-C1	พื้นที่เก็บน้ำแข็ง Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
102	ME-D1	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
103	ME-D2	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
104	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
105	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
106	ME-D5	เสากลางบริเวณพื้นที่ตั้งสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
107	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
108	ME-D7	ดูสายฉีดน้ำดับเพลิงดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
109	ME-D8	ประตูทางออกดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
110	ME-D9	พื้นที่เผาเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
111	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
112	ME-D11	หลังดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



## บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประจำเดือน  
เมษายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประจำเดือน  
เมษายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดปี	สัท	สาย	หัวฉีด	ชุดเบ	ชุดลิ	
113	ME-D12	เสานดาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
114	ME-D13	เสานดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
115	ME-D14	เสานดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
116	ME-D15	เสานดาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
117	ME-D16	เสานดาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
118	ME-D17	หลังดาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
119	ME-D18	เสานดา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
120	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
121	ME-C2	ห้องควบคุมเบดาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	ME-C3	ห้องได้ดาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
123	ME-C4	ห้องได้ดาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
124	ME-C5	ห้องได้ดาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-D1	รถขึ้นถังเก็บสสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
126	MT-D2	รถขึ้นถังเก็บสสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
127	MT-C1	หน่วยห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
130	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
131	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
132	MT-H1	หน้าตู้ โซล่าเซลล์.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
133	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
134	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
135	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
136	MT-H5	Shop ช่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
137	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
138	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

นางสาวณัฐณา วิวงศ์สวัสดิ์  
อ.วิ  
จ.ป.วิชาชีพ





บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แอสติง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNETAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

วันที่ 6/05/2567 เวลา 16.30-17.00 น.

พื้นที่/โซน	อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button Lamp/Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
ZONE 1		1	17	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2		1	24	1	ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3		16	8	2	ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4		7	4	5	ปกติ	
แผนกจัดเก็บ						
ZONE 5		4	17	3	ปกติ	
แผนกบริหาร						
ZONE 6		11	5	3	ปกติ	
แผนกเดาหลอม						
ZONE 7		20	-	1	ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8		16	1	2	ปกติ	
แผนกไลน์						
ZONE 9		11	5	1	ปกติ	
Jig Shop						
รวม		87	81	19		

ผู้ตรวจสอบ (แนบกล่องบำรุง)	จป.วิชาชีพ
(นายรุ่งชัย สุตยอธบรรพต)	(นางสาวณัฐณิชา วงศ์สวัสดิ์)



แบบฟอร์มตรวจสอบประจำทางออกฉุกเฉิน  
บริษัท อินเทอร์เน็ตสินค้า แอสติง โปรดักส์ จำกัด (CP2)  
วันที่ตรวจสอบ .....6/05/2567 .....ประจำเดือน .....พฤษภาคม 2567 .....  
ผู้ตรวจสอบ จป.วิชาชีพ

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ประตูเปิด	ถังดับเพลิง	
1	ประตูทางเข้าอาคาร - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
2	ประตูทางออกด้านหน้า - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
3	ประตู Head Office - ทางออกไปถนนชั้น Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
4	ประตู EC - ทางออกไปถนนชั้น Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
5	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนชั้น Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
6	ประตู ประตู - ทางออกไปถนนชั้น Head Office	สำนักงานชั้น 1	✓	✓	
7	ประตูทางเข้า MD / Puchana / JOE - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
8	ประตูบันไดหนีไฟ - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	สำนักงานชั้น 2	✓	✓	
9	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	คลังสินค้า	✓	✓	
10	ประตู คลังสินค้า - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	คลังสินค้า	✓	✓	
11	ประตูทางเข้า - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	
12	ประตูทางเข้า - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	
13	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	
14	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	โรงอาหาร	✓	✓	
15	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Shell Core	✓	✓	
16	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Shell Core	✓	✓	
17	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Patterning	✓	✓	
18	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Patterning	✓	✓	
19	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Patterning	✓	✓	
20	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาหารสัตว์	✓	✓	
21	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาหารสัตว์	✓	✓	
22	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาหารสัตว์	✓	✓	
23	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาหารสัตว์	✓	✓	
24	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาหารสัตว์	✓	✓	
25	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาหารสัตว์	✓	✓	
26	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาหารสัตว์	✓	✓	
27	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	อาหารสัตว์	✓	✓	
28	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Sand Lab	✓	✓	
29	ประตูทางเข้าชั้น 1 - ทางออกไปถนนชั้นกลาง	Spectrometer	✓	✓	

ผลการตรวจเช็ค  
โรงงานได้ปกติ 29 จุด  
- ประตูเปิดไม่ได้ จำนวน 0 จุด  
- อุปกรณ์ประจำจุด จำนวน 0 จุด  
- ประตูไฟไม่ติด จำนวน 0 จุด  
ผู้รายงาน  
.....  
(จป.วิชาชีพ จป.วิชาชีพ)  
จป.วิชาชีพ



บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตู้ดับเพลิง ประจำเดือน พฤษภาคม 2567

วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....6/05/2567.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง	อุปกรณ์ภายในตู้ดับเพลิง				สังเกตขวาง	
		สายฉีดน้ำดับเพลิง	ถังดับเพลิง	หัวฉีดน้ำดับเพลิง	ถังดับเพลิง	มี	ไม่มี
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-10	ประตูฝั่งจัดเก็บทางออกไปสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-11	เสาฝั่งสโตร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-12	เสาเครื่องฉีดละออง 7 นิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-13	ประตูฝั่งตรงข้ามเครื่องสแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-14	เสาฝั่งบันได 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-15	เสาฝั่งบันได 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-16	ประตูฝั่งเดาหลอม No.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-18	ประตูฝั่งเดาหลอมห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FHC-19	ห้องควบคุมบนดาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวณัฐวิ วงศ์สวัสดิ์)  
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม

ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิรัชชีพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
1	OF-D1	ปั๊ม จป. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ตู้สายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ตู้สายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	OF-H2	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	OF-H3	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ST-D1	คลังสินค้า (ตู้สายฉีดดับเพลิงหน้าออฟฟิศ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ST-D3	คลังสินค้า (ตู้สายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ST-D4	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ST-D5	พื้นที่เก็บแก๊สคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสารเคมี)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ST-D12	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	ST-D13	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	ST-D14	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บของ MT)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
24	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
25	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เสาฝั่งทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
26	CT-D1	โรงอาหาร (ตู้สายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	CT-D2	ด้านหลังอาคารโรงอาหาร (ข้างที่เก็บแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)



Fire extinguishers Test Report

Fire extinguishers Test Report



SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2567

ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			คู่มือ	เบี่ยง	คู่มือ	คู่มือ	คู่มือ	คู่มือ	คู่มือ	
29	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
30	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
31	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกข้างออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ตู้ยัดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41	SC-D8	ด้านนอกสถานีเก็บ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
42	SC-D9	ด้านในสถานีเก็บ Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
43	SC-D10	ชั้นหน้า1 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
44	SC-D11	ชั้นหน้า2 ชั้นใต้ทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
45	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
46	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
47	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
48	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
49	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop หินที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
50	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ตู้สายยึดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
51	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างตู้สายยึดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
52	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
53	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
54	PJ-D9	ปั๊ม รปภ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
55	PJ-D10	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
56	PJ-D11	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			คู่มือ	เบี่ยง	คู่มือ	คู่มือ	คู่มือ	คู่มือ	คู่มือ	
57	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
58	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
59	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
60	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
61	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
62	PJ-C5	เสาตรงข้ามห้องเก็บของ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
63	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
64	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้าย่อย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
65	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
66	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
67	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้าสวิตช์เกียร์ 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
68	FN-D1	ประตูฝั่งซีตเจียร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
69	FN-D2	ประตูซีตเจียร์ทางออกไปคลังสินค้า (ตู้สายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
70	FN-D3	เสาฝั่งทางออกไปไดร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
71	FN-D4	เสาฝั่งทางออกไปไดร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
72	FN-D5	เสาฝั่งรับรันดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
73	FN-D6	ประตูฝั่งทางออกไปไดร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
74	FN-D7	เสาฝั่งเลวรี่ (ตู้สายยึดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
75	FN-D8	เสาหน้าไลน์รี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
76	FN-D9	เสาหน้าไลน์รี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
77	FN-D10	เสาหน้าไลน์รี 18 นิ้ว (Finishing Line) 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
78	FN-D11	เสาหน้าไลน์รี 18 นิ้ว (Finishing Line) 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
79	FN-D12	เสากลางไลน์รี (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
80	FN-D13	เสากลางไลน์รี (Finishing Line)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
81	FN-D14	บริเวณประตูตรงข้ามกับเครื่องสแกนนิ้ว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
82	FN-D15	บูทเจียร์เล็ก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
83	FN-D16	บูทเจียร์เล็ก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
84	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	





Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน พฤษภาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ปี 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดยก	บูช	ชุด	ชุด	ชุด	ชุด	
85	MD-D2	เสาสูงฝั่งบึงทราย 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
86	MD-D3	เสาสูงฝั่งบึงทราย 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
87	MD-D4	เสาสูงฝั่งบึงทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
88	MD-D5	บริเวณข้างออฟิต Production (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
89	MD-D6	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	MD-D7	อาคารโรงงาน หน้าห้อง Control Room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
91	MD-D8	เสาฝั่งบึงทราย 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
92	MD-D9	เสาฝั่งบึงทราย 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
93	MD-D10	เสาฝั่งบึงทราย 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
94	MD-C1	หน้าห้อง QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
95	MD-C2	อาคารผลิตในห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
96	MD-C3	หน้าห้อง ASAKAI	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
97	MD-C4	ห้อง Molding Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
98	MD-C5	ห้อง Sand Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
99	MD-C6	ในห้อง Lab Sand	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
100	PE-D1	พื้นที่เก็บเชื้อ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
101	PE-C1	พื้นที่เก็บเชื้อ Pattern PE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
102	ME-D1	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
103	ME-D2	เสาหน้าโต๊ะทำงานแผนกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
104	ME-D3	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
105	ME-D4	อาคารโรงงาน หน้า Auto Pouring Line 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
106	ME-D5	เสาสูงบริเวณพื้นที่ขึ้นสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
107	ME-D6	อาคารโรงงาน เสาหลัง Auto Pouring	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
108	ME-D7	ดูสายฉีดดับเพลิงเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
109	ME-D8	ประตูทางออกเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
110	ME-D9	พื้นที่เผาเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
111	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
112	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน พฤษภาคม

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิ

ปี 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ชุดยก	บูช	ชุด	ชุด	ชุด	ชุด	
113	ME-D12	เสาบนเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
114	ME-D13	เสาบนเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
115	ME-D14	เสาบนเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
116	ME-D15	เสาบนเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
117	ME-D16	เสาบนเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
118	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
119	ME-D18	เสาบนเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
120	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
121	ME-C2	ห้องควบคุมบนเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
122	ME-C3	ห้องใต้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
123	ME-C4	ห้องใต้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
124	ME-C5	ห้องใต้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
126	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
127	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
128	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
129	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
130	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
131	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
132	MT-H1	หน้าตู้ไฟฟ้าเซลล์.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
133	MT-H2	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
134	MT-H3	หน้าห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
135	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
136	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
137	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
138	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
139	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
140	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓





SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน พฤษภาคม

ปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิพ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			จุดตรวจ	สัณฐาน	สเปก	สเปก	หัวฉีด	ถัง	น้ำหนัก	
141	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

นางสาวณัฐณารวี วงศ์สวัสดิ์

จป.วิชาติพิพ



SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประจำเดือน มิถุนายน 2567

วันที่ 07/06/2567 เวลา 16.30-17.00 น.

อุปกรณ์	Heat Detector	Smoke Detector	Push Button	Lamp, Bell	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
พื้นที่/โซน	1	17	1		ปกติ	
ZONE 1						
อาคารสำนักงานชั้น 1						
ZONE 2	1	24	1		ปกติ	
อาคารสำนักงานชั้น 2						
ZONE 3	16	8	2		ปกติ	
คลังสินค้า						
ZONE 4	7	6	5		ปกติ	ติดตั้ง Smoke Detector เพิ่ม 2
แผนกจัดเลี้ยง						
ZONE 5	4	17	3		ปกติ	
แผนกปิ้งหอย						
ZONE 6	11	5	3		ปกติ	
แผนกเตาหลอม						
ZONE 7	20	-	1		ปกติ	
โรงอาหาร						
ZONE 8	16	1	2		ปกติ	
แผนกใส่ใบ						
ZONE 9	11	5	1		ปกติ	
Jig Shop						
รวม	87	83	19			

ผู้ตรวจสอบ (แนบชื่อและนามสกุล)	จป.วิชาติพิพ
(นายรัชชัย สุธงศาธรรมิกราช)	(นางสาวณัฐณารวี วงศ์สวัสดิ์)



แบบฟอร์มตรวจสอบประสิทธิภาพอุปกรณ์  
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (CP2)

วันที่ตรวจเช็ค .....07/06/2567.....ประจำเดือน .....มิถุนายน 2567.....  
ผู้ตรวจเช็ค จป.วิชาชีพ

No.	สถานที่ตั้ง	อาคาร	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
1	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
2	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
3	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
4	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
5	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
6	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
7	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
8	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
9	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
10	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
11	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
12	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
13	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
14	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
15	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
16	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
17	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
18	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
19	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
20	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
21	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
22	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
23	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
24	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
25	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
26	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
27	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
28	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓
29	ประจักษ์ศิลปาคม - ทางออกไปถนนเส้นกลาง	สำนักงานชั้น 1	✓	✓

ผลการตรวจเช็ค

ใช้งานได้ปกติ 29 จุด

- ประจักษ์ศิลปาคม ได้ จำนวน.....จุด
- อุปกรณ์ประจักษ์ศิลปาคม จำนวน.....จุด
- อุปกรณ์ประจักษ์ศิลปาคม จำนวน.....จุด

สถานที่ตั้ง

ประจักษ์ศิลปาคม (ประจักษ์ศิลปาคม จำกัด)

ผู้รายงาน



บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด  
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ผลการตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับตัวเครื่อง ประจำเดือน มิถุนายน 2567  
วัน/เดือน/ปี ที่ทำการตรวจ.....7/06/2567.....

ลำดับที่	จุดติดตั้งตู้สายชนิดนี้ในตัวเครื่อง	อุปกรณ์ภายในตู้ตัวเครื่อง						สิ่งกีดขวาง	
		สายชนิดนี้ในตัวเครื่อง		ตัวเครื่อง		หัวชนิดนี้ในตัวเครื่อง		มี	ไม่มี
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ		
FHC-1	Head office ชั้น 1	✓		✓		ปกติ	ไม่ปกติ		
FHC-2	Head office ชั้น 2	✓		✓		ปกติ		✓	✓
FHC-3	สโตร์ 1 (หน้าoffice)	✓		✓		ปกติ		✓	✓
FHC-4	สโตร์ 2	✓						✓	✓
FHC-5	โรงอาหาร	✓		✓				✓	✓
FHC-6	อาคาร Shell Core 1(ฝั่งoffice)	✓		✓				✓	✓
FHC-7	อาคาร Shell Core 2	✓						✓	✓
FHC-8	อาคาร Pattern 1	✓		✓				✓	✓
FHC-9	อาคาร Pattern 2	✓						✓	✓
FHC-10	ประตูผู้จัดเก็บทางออกไปสโตร์	✓		✓				✓	✓
FHC-11	เสาฝั่งโน้ต	✓						✓	✓
FHC-12	เสาเครื่องจัดเก็บ 7 ชั้น	✓						✓	✓
FHC-13	ประตูผู้จัดเก็บเครื่องแม่ข่าย	✓						✓	✓
FHC-14	เสาฝั่งแม่ข่าย 1	✓		✓				✓	✓
FHC-15	เสาฝั่งแม่ข่าย 2	✓						✓	✓
FHC-16	ประตูผู้เก็บเอกสาร No.1	✓						✓	✓
FHC-17	ฝั่ง office Production	✓		✓				✓	✓
FHC-18	ประตูผู้เก็บเอกสารห้อง Spectro	✓		✓				✓	✓
FHC-19	ห้องควบคุมระบบ	✓						✓	✓

ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวณัฐพร วงศ์สวัสดิ์)

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ



# Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด  
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.



SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน มิถุนายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ปี 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
1	OF-D1	ปั๊ม รปภ. 1 (ด้านหน้าบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	OF-D2	Head Office ชั้น 1 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	OF-D3	Head office ชั้น 2 (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง IT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	OF-H2	Head Office ชั้น 1 หน้าห้อง GM Office	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	OF-H1	Head Office ชั้น 1 หน้าห้องฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	OF-H2	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องครัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	OF-H3	Head Office ชั้น 2 หน้าห้องอบรม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ST-D1	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิงทั่วอาคาร)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ST-D2	คลังสินค้า (หน้าห้องน้ำ)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ST-D3	คลังสินค้า (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	ST-D4	พื้นที่เก็บสินค้าคลังสินค้า 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	ST-D5	พื้นที่เก็บสินค้าคลังสินค้า 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ST-D6	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	ST-D7	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ST-D8	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ST-D9	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	ST-D10	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
19	ST-D11	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	ST-D12	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
21	ST-D13	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
22	ST-D14	คลังสินค้า (พื้นที่เก็บสินค้า)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
23	ST-D12	ห้องเก็บสารเคมี 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24	ST-D13	ห้องเก็บสารเคมี 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
25	ST-D14	ห้องเก็บสารเคมี 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
26	ST-C1	อาคารคลังสินค้า บริเวณประตูทางออก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
27	ST-C2	อาคารคลังสินค้า บริเวณพื้นที่ QA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
28	ST-C3	อาคารคลังสินค้า เส้นทางออกไปพื้นที่เก็บสารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

# Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด  
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.



SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

ประจำเดือน มิถุนายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพ

ปี 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			ผู้ดูแล	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	
29	CT-D1	โรงอาหาร (ดูสายฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
30	CT-D2	ด้านหน้าอาคารโรงอาหาร (ข้างถังแก๊ส LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
31	CT-C1	อาคารโรงอาหาร 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
32	CT-C2	อาคารโรงอาหาร 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
33	CT-C3	อาคารโรงอาหาร 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
34	CT-K1	โรงอาหาร ห้องประชุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
35	CT-K2	โรงอาหาร ร้านอาหารตามสั่ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
36	CT-K3	โรงอาหาร ร้านก๋วยเตี๋ยว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
37	SC-D1	อาคาร Shell Core เสาประตูทางออกของฟลิท	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
38	SC-D2	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
39	SC-D3	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	SC-D4	อาคาร Shell Core เสากลางอาคาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
41	SC-D5	อาคาร Shell Core ประตูทางออก 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
42	SC-D6	อาคาร Shell Core หลังเครื่อง Shell core (ดูฉีดดับเพลิง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
43	SC-D7	อาคาร Shell Core บริเวณประตูทางเข้าด้านหลัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
44	SC-D8	ด้านนอกสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
45	SC-D9	ด้านในสถานี Shell Core	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
46	SC-D10	ชั้น 1 บังแดดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
47	SC-D11	ชั้น 2 บังแดดทางขึ้นโครงการ Solar Roof Top	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
48	SC-C1	อาคาร Shell Core ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
49	PJ-D1	อาคาร Pattern & Jig shop หน้าออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	PJ-D2	อาคาร Pattern & Jig shop (Auto Machine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
51	PJ-D3	อาคาร Pattern & Jig shop (ประตูทางออกด้านหลัง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
52	PJ-D4	อาคาร Pattern & Jig shop พื้นที่เชื่อมประกอบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
53	PJ-D5	อาคาร Pattern & Jig shop ดูสายฉีดดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
54	PJ-D6	อาคาร Pattern & Jig shop (ด้านข้างดูสายฉีดดับเพลิง 2)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
55	PJ-D7	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
56	PJ-D8	โรงเก็บกากอุตสาหกรรม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓





# Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ชุดย.เค	บุษ	รื้อเค	หัวฉีด	ถัง	ถัง	ถัง	
57	PJ-D9	บ่อน รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
58	PJ-D10	รถเข็นถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
59	PJ-D11	รถเข็นถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
60	PJ-D12	ในห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
61	PJ-C1	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
62	PJ-C2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
63	PJ-C3	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
64	PJ-C4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
65	PJ-C5	อาคารช่างขึ้นแบบ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
66	PJ-H1	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
67	PJ-H2	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
68	PJ-H3	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
69	PJ-H4	หน้าห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
70	PJ-H5	หน้าห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
71	FN-D1	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
72	FN-D2	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
73	FN-D3	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
74	FN-D4	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
75	FN-D5	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
76	FN-D6	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
77	FN-D7	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
78	FN-D8	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
79	FN-D9	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	FN-D10	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
81	FN-D11	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
82	FN-D12	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
83	FN-D13	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
84	FN-D14	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



# Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำปี 2567

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติ

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค							หมายเหตุ
			ชุดย.เค	บุษ	รื้อเค	หัวฉีด	ถัง	ถัง	ถัง	
85	FN-D15	บ่อน รบ. 2 (ด้านหลังบริษัท)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
86	FN-D16	รถเข็นถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
87	MD-D1	หน้าห้อง CMM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
88	MD-D2	อาคาร Pattern & Jig Shop ในออฟฟิศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
89	MD-D3	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90	MD-D4	หน้าห้อง Fire Pump	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
91	MD-D5	อาคารช่างขึ้นแบบ Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
92	MD-D6	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
93	MD-D7	ห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
94	MD-D8	office Pattern & Jig shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
95	MD-D9	หน้าห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
96	MD-D10	หน้าห้องสถานีไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
97	MD-C1	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
98	MD-C2	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
99	MD-C3	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100	MD-C4	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
101	MD-C5	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
102	MD-C6	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
103	PE-D1	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
104	PE-C1	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
105	ME-D1	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
106	ME-D2	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
107	ME-D3	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
108	ME-D4	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
109	ME-D5	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
110	ME-D6	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
111	ME-D7	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
112	ME-D8	ประตูห้องเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓





SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

## Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มิถุนายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิพ

ปี 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			อุปกรณ์	คู่มือ	อุปกรณ์	อุปกรณ์	อุปกรณ์	อุปกรณ์	
113	ME-D9	พื้นที่เฝ้าเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
114	ME-D10	อาคารโรงงาน เสาหน้าห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
115	ME-D11	หลังเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
116	ME-D12	เสาบนเตาหลอม 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
117	ME-D13	เสาบนเตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
118	ME-D14	เสาบนเตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
119	ME-D15	เสาบนเตาหลอม 1-1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
120	ME-D16	เสาบนเตาหลอม 1-2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
121	ME-D17	หลังเตาหลอม NO.1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
122	ME-D18	เสาบนเตา No.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
123	ME-C1	ห้อง Spectro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
124	ME-C2	ห้องควบคุมเบมเตาหลอม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
125	ME-C3	ห้องได้เตาหลอม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
126	ME-C4	ห้องได้เตาหลอม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
127	ME-C5	ห้องได้เตาหลอม 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
128	MT-D1	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
129	MT-D2	รถเข็นถังแก๊สสำหรับเชื่อม 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
130	MT-C1	หน้าห้อง MT	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
131	MT-C2	ห้อง Generator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
132	MT-C3	ห้องควบคุมไฟฟ้าแรงต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
133	MT-C4	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
134	MT-C5	ในห้อง Air Compressor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	17 kg. (ต้องไม่ต่ำกว่า 15 kg.)
135	MT-H1	หน้าต่าง โซลาร์เซลล์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
136	MT-H2	หน้าต่างควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
137	MT-H3	หน้าต่างควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
138	MT-H4	ในห้องควบคุมไฟฟ้าแรงดันต่ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
139	MT-H5	Shop ซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
140	SF-D1	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

## Fire extinguishers Test Report

บริษัท อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  
INTERNET CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

ประจำเดือน มิถุนายน

ผู้ทำการตรวจเช็ค : จป. วิชาติพิพ

ปี 2567

ลำดับ	No.	สถานที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
			อุปกรณ์	คู่มือ	อุปกรณ์	อุปกรณ์	อุปกรณ์	อุปกรณ์	
141	SF-D2	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
139	SF-D3	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
140	SF-D4	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
141	SF-D5	ห้องเก็บของ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

นางสาวณัฐณิชา วงศ์ศรีสวัสดิ์

จป. วิชาติพิพ

ภาคผนวก ต

บันทึกการอบรมความปลอดภัย





SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

# รายงาน

การอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย  
ในการทำงาน

| ประจำปี 2024

| ประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน



SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

## อบรมการขั้บสรถยกอย่างปลอดภัย

- วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2567
- วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2567



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: ความปลอดภัยในการขับรถ (ไฟล์ลิฟท์) รุ่นที่ 3  
วันที่: 23 ก.พ. 2567 เวลา: 9.00 - 16.00 น.  
สถานที่: SLA No.5 วิทยากร: บก.โตโยต้า ฟุโตะ ฟอร์ดลิฟท์ (ไทยแลนด์)

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	สายเงิน
					เข้า
1	นายนิพนธ์ กานทน	08815	เจ้าหน้าที่ผลิต	ICP2	
2	นายพงษ์เพชร แอ้นไธสงค์	13296	พนักงานผลิต	ICP2	
3	นายธีรพงศ์ สมเพ็ชร	14483	พนักงานผลิต	ICP2	
4	นายเกียรติภูมิ นิมาคำ	14566	เจ้าหน้าที่รับประกันคุณภาพ	ICP2	
5	นายสันต์ อัครชาติ	13922	พนักงานผลิต	ICP2	
6	นายอำนาจ พระฉาย	10951	พนักงานจัดเก็บ	ICP2	
7	นายอะเวง ปริงาหาญ	05180	เจ้าหน้าที่ผลิต	ICP2	
8	นายณัฐพล บุบผา	12075	เจ้าหน้าที่ Tooling	ICP4	
9	นายกิตติภาพ บุญเลิศ	05678	เจ้าหน้าที่รับจ่าย F/G	ICP2	
10	นายประสิทธิ์ อยู่สุข	12188	เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาอุปกรณ์	ICP1	
11	นายประยัด หนูนา	06792	หัวหน้างาน Q-Gate	ICP1	
12	นายสุเทพ วัฒนสัย	12503	พนักงานผลิต	ICP1	
13	นายอัษฎ์ อัครมระหอ	09124	พนักงานผลิต	ICP1	
14	นายสุวิทย์ ภิรมย์	08742	พนักงานผลิต	ICP1	
15	นายวิชัย วัชรวิภา	07490	พนักงานผลิต	ICP1	
16	นายวิชัย วัชรวิภา	12486		ICP1	
17	นายวิชัย วัชรวิภา	11901		ICP1	
18					
19					
20					

สังกัด: ฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล  
อนุมัติโดย: คุณเกียรติศักดิ์ นิยมลาภ (แทน)  
วันที่: / /  
ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)

จัดทำโดย: จิราพร อัมรินทร์

แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: ความปลอดภัยในการขับรถ (ไฟล์ลิฟท์)  
วันที่: 9 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา: 09.00 - 16.00 น.  
สถานที่: ห้องประชุม ICP วิทยากร: บก.โตโยต้า ฟุโตะ ฟอร์ดลิฟท์ (ไทยแลนด์)

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	สายเงิน
					เข้า
1	นายสมภาร แกรียงเอก	07895	เจ้าหน้าที่รับจ่าย F/G	ICP1	
2	นายวิเวียน จำปาขาว	04202	เจ้าหน้าที่จัดส่ง	ICP2	
3	นายวิชัย วัชรวิภา	04202	เจ้าหน้าที่ผลิต	ICP1	
4	นายสิทธิโรจน์ พลหา	11002	เจ้าหน้าที่ Spare Part	ICP1	
5	นายพิทักษ์ หอมกลาง	14549	หัวหน้างานผลิต	ICP1	
6	นายวิวัฒน์ คงทน	11734	พนักงานผลิต	ICP1	
7	นายสุวิทย์ วัฒนสัย	13124	พนักงานผลิต	ICP1	
8	นายอานนท์ คำดวง	11027	พนักงานผลิต	ICP1	
9	นายสมชาย ทุบเพิ่ม	10270	เจ้าหน้าที่รับประกันคุณภาพ INCOMING	ICP1	
10	นายเสกสรรค์ เหล่าดวง	12149	พนักงานผลิต	ICP2	
11	นายบุญธรรม วัฒนสัย	09790	พนักงานผลิต	ICP2	
12	นายจุฑาทิ ประจักษ์	12445	พนักงานดูแลหลอม	ICP2	
13	นายเจริญศักดิ์ วงศ์วิเศษโรจน์	13814	พนักงานผลิต	ICP2	
14	นายเดชาฤทธิ์ มีสัด	10160	เจ้าหน้าที่รับจ่าย F/G	ICP2	
15	นายจิเมษ น้อยเหมือนพันธุ์	14578	พนักงานผลิต	ICP2	
16					
17					
18					
19					
20					

สังกัด: ฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล  
อนุมัติโดย: คุณเกียรติศักดิ์ นิยมลาภ (แทน)  
วันที่: / /  
ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)

จัดทำโดย: จิราพร อัมรินทร์





SOMBOON  
ADVANCE TECHNOLOGY

# อบรมข้อกำหนดและการตรวจประเมินภายใน

## ระบบ ISO45001 : 2018

### วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2567

#### แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

ข้อกำหนดและการตรวจประเมินภายในระบบ ISO 45001:2018 (เพื่อมาตรฐานการรักษาด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)

หลักสูตร: ความปลอดภัย

วันที่: 23 ก.พ. 2567

สถานที่: SLA No.6

เวลา: 9.00 - 16.00 น.

วิทยากร: บริษัท เอสอาร์ดี คอมพิวเตอร์ จำกัด

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น
1	นางสาวกมลธิดา คงชาติ	14567	จป.วิชาชีพ	ICP1	เข้า
2	นางสาวบุษบง ตงมณฑล	11879	จป.วิชาชีพ	ICP1	เข้า
3	นางสาววิรุฬห์ สงสารอุไร	12555	วิศวกรพลังงาน SBM/ICP	ICP2	
4	นายสิริรุศ คล้ายศรี	14543	วิศวกรพลังงาน SBM/ICP	ICP2	
5	นางสาวสิริธร วิเศษหงษ์	06259	หัวหน้าส่วน Improvement	ICP2	
6	นายวิวัฒน์ กุลรัตน์	12567	ผู้ควบคุมกระบวนการผลิตและซ่อมบำรุง (SBM AUTO)	ICP2	
7	นางสาวอรุณรัตน์ อัครศรี	10030	ช่างเทคนิคและซ่อมบำรุง (SBM AUTO)	ICP2	
8	นางสาวณัฐณิชา วงศ์สวัสดิ์	14717	จป.วิชาชีพ	ICP2	
9	นายสุระศักดิ์ บัวจาก	09919	หัวหน้างาน System Support	SBM	
10	นายสุวิทย์ งามกุล	13044	เทคนิคงาน NH	SBM	
11	นายไพโรจน์ สัมดี	11819	หัวหน้างานชุดดูแลรถกร	SBM	
12	นายทรงสวัสดิ์ เกตุฤทธิ์	06206	Process Engineer	SBM-AUTO	
13	นายณัฏฐ์ สมอ่อน	06583	หัวหน้างานรับประกันคุณภาพ	SBM	
14	นายการณมกล พันธนิม	13109	หัวหน้างานผลิต	SBM-AUTO	
15	นายเทพฤทธิ์ ปัตติ	08313	หัวหน้างาน Trial New Part Plant-2	SBM	
16	นางสาวยุพาวรรณ สวัสดิ์รักษา	14560	จป.วิชาชีพ	SBM	
17	นางสาวปิยธิดา แสนพันธ์	13315	จป.วิชาชีพ	SBM	
18	นายอภิเดช บุตรโคตร	12918	ช่างเทคนิคและซ่อมบำรุง (SBM AUTO)	SBM	
19	นางสาวสิริณัฐ ทุมแก้ว	13843	จป.วิชาชีพ	SFT2	
20	นางสาวกัมปณิชา บุรพา	13803	จป.วิชาชีพ	SFT1	
21	นางสาวอรพพรณ อภิบาล	10165	ช่างเทคนิคและซ่อมบำรุง (SBM AUTO)	SFT1	
22	นายพนตล คณิธิ์เสนา	15100	Engineer Major Health and Safety Manager	MSA	

สังกัด: ฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล

อนุมัติโดย: คุณเกียรติศักดิ์ วัฒนพานิช (นาย)

ผู้จัดการแผนกผลิต (เซ็นใบ)

จัดทำโดย: จิราพร อังวิเศษ



## แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: วิศวกรประกอบอาชีพในการทำงาน

วันที่: 9 กุมภาพันธ์ 2567

เวลา: 9.00-16.00 น.

สถานที่: SLA No.6

วิทยากร: บริษัท เอ็ดดูเคชั่นซิลแลนท์ จำกัด

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	นาย
1	นายสิทธิพล ใต้แทน	00404	เจ้าหน้าที่ Lathe Machine & Mill Assembly	ICP2	[Redacted Signature Area]	
2	นายวัชรพงษ์ จินนา	07075	เจ้าหน้าที่ Milling Machine & Mill Assembly	ICP2		
3	นางสาวณัฐพร วงศ์สวัสดิ์	14717	จป.วิชาชีพ	ICP2		
4	นางสาวณัฐพร ดงสารรุ่ง	12555	วิศวกรพลังงาน SSM&CP	ICP2		
5	นางสาวนัยอ้อย พานิช	08953	เจ้าหน้าที่เทคนิคและธุรการ	ICP2		
6	นางสาวเบญจมาศ สิงห์กุล	11360	เจ้าหน้าที่ช่าง/เงินเดือน	ICP2		
7	นางสาวปรานี บัวหลวง	08846	หัวหน้างาน ERP	ICP2		
8	นางสาวรุ่งนภา รุ่งไฉ	13938	เจ้าหน้าที่ ERP	ICP2		
9	นางสาวพัชรีย์ พุทระสุ	08809	เจ้าหน้าที่ ERP & Admin	ICP2		
10	นายสุจินต์ พวงเงิงงา	10505	หัวหน้างานวางแผนการผลิต	ICP2		
11	นางสาวรวมนิดา พงออดทา	14519	วิศวกร Sand Lab	ICP2		
12	นางสาวอัยพร พูลผล	09732	เลขานุการฝ่าย	ICP2		
13	นางสาวณาลี บุญสม	09112	เจ้าหน้าที่รับประกันคุณภาพ	ICP2		
14	นางธนาวุฒิ บุญสม	14775	เจ้าหน้าที่ทดสอบโครงสร้าง	ICP2		
15	นางณนพพงศ์ เทพม	14682	เจ้าหน้าที่ Kaizen	ICP1		
16	นางสาวนันทพร ดงนกแก้ว	12121	เจ้าหน้าที่ ERP / PM Control	ICP1		
17	นางสาวบุษพร ดงนกแก้ว	14178	เจ้าหน้าที่ ERP	ICP1		
18	นายวิรัตน์ ทองนาคะ	10298	พนักงานผลิต	ICP1		
19	นายจักรรินทร์ โสภานุกิจ	11736	เจ้าหน้าที่วางแผนการผลิต	ICP1		
20						

สังกัด: ฝ่ายผลิตมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

อนุมัติโดย:

อนุมัติโดย: [Redacted Signature]

จัดทำโดย: จิราพร อัมมิภพ

วันที่:

ผู้จัดการแผนกผลิต (เซ็นใบ)





แบบฟอร์มส่งรายการซื้อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน					
<b>หลักสูตร:</b> ความปลอดภัยในการใช้บันได <b>วันที่:</b> 7-8 มีนาคม 2567 <b>เวลา:</b> 9.00 - 16.00 น. <b>สถานที่:</b> SIA No.5 <b>วิทยากร:</b> อ.พัชรุตี แสงเพชร (MEC)					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	สายเงิน
					เข้า
1	นายบุญทด โพธิ์จันทร์	12367	เจ้าหน้าที่ซ่อมสร้าง	ICP1	
2	นายจักรี สอนสิทธิ์	14685	พนักงานผลิต	ICP1	
3	นายบรรณรินทร์ศักดิ์ วงษ์เจ้า	06809	พนักงานผลิต	ICP1	
4	นายวีระพันธ์ คำจันทร์	14058	พนักงานผลิต	ICP1	
5	นายสันติ คำนาย	07966	หัวหน้างานผลิต	ICP1	
6	นายอาวุธ คำศรี	10693	พนักงานผลิต	ICP2	
7	นายกิตติพงษ์ เพชรพรพา	10933	พนักงานผลิต	ICP2	
8	นายภาณุวัฒน์ ลักขณ	13763	พนักงานผลิต	ICP2	
9	นายบุญเกษม สาเลินนท์	11955	พนักงานผลิต	ICP2	
10	นายเกรท กรัมาลา	07929	เจ้าหน้าที่ Final Inspection	ICP2	
11	นายสมใจ ภูมิ	10795	พนักงานผลิต	SFT3	
12	นายนิคม น้อยเชียง	12648	พนักงานผลิต	SFT3	
13	นายสันติ บุญทัต	08902	หัวหน้างานคลังสินค้า	SFT3	
14	นายสมนึก พนาสิดิณี	06413	เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง	SFT3	
15	นายรัชพล วิทยานธโรจน์	14933	วิศวกร Customer warranty	SFT2	
16	นายภูมิศักดิ์พงษ์ เมื่อแผ่	15143	เจ้าหน้าที่ Inspection Die & Incoming	SFT2	
17	นายชุตินันท์ ศรีคำ	13232	เจ้าหน้าที่ผลิต Die Shop	SFT2	
18	นายวิวัฒน์ ราชอาษา	12037	พนักงานผลิต	SFT2	
19	นายชานา อิ่มนิม	14243	พนักงานผลิต	SFT1	
20	นายอดิศักดิ์ สิงห์ดี	13595	พนักงานผลิต	SFT1	
21	นายอนุสรณ์ พิมพ์พันธ์	14799	พนักงานจักรกร	SFT1	

<b>สังกัด:</b> ฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล <b>จัดทำโดย:</b> จิราพร อิ่มพิเศษ	<b>อนุมัติโดย:</b> คุณเกียรติศักดิ์ นิยมลาภ (แทน) ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)
--	---



# อบรมผู้รับเหมา

- วันที่ 2 เมษายน 2567
- วันที่ 23 พฤษภาคม 2567



scomoon		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน				
หลักผู้ตรา:		อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับชมงานช่วงวันแสดงกราฟิกการอนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม				
วันที่:		02 เมษายน 2567		เวลา:		09.00 - 11.00 น.
สถานที่:		SLA		วิทยากร:		คุณครูณิและคุณณัฐรุษ
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	นำ
1	กิตติพงษ์ ใสลา					
2	กนก ดิเรก					
3	อักษิณ สุวรรณ					
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
สังกัด :		ICP 2		อนุมัติโดย :		
จัดทำโดย :		Safety		ผู้จัดการแผนกสนับสนุน (เซ็นไป) วันที่: / /		

scomoon		แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน				
หลักผู้ตรา:		อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับชมงานช่วงวันแสดงกราฟิกการอนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม				
วันที่:		02 เมษายน 2567		เวลา:		09.00 - 11.00 น.
สถานที่:		SLA		วิทยากร:		คุณครูณิและคุณณัฐรุษ
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	นำ
1	นายไตรวัชรจิต ไกรมงคล	-	ALS			
2	นายสุตง สุขสม		ALS			
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
สังกัด :		ICP 2		อนุมัติโดย :		
จัดทำโดย :		Safety		ผู้จัดการแผนกสนับสนุน (เซ็นไป) วันที่: / /		



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม  
วันที่: 02 เมษายน 2567 เวลา: 09.00 - 11.00 น.  
สถานที่: SLA วิทยากร: คุณครูและคุณนิรมุข

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ้น
1	นายณัฐกฤษณ์ บุญอรอน	-	IMS			
2	นายสมพล จันทรร		IMS			
3	นายอภิชาติ แก้วผ่าน		IMS			
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP 2 อนุมัติโดย :  
ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)  
วันที่ : / /  
จัดทำโดย : Safety



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม  
วันที่: 02 เมษายน 2567 เวลา: 09.00 - 11.00 น.  
สถานที่: SLA วิทยากร: คุณครูและคุณนิรมุข

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	บ้น
1	นายสมคิด แสงแก้ว	-	PS Power			
2	นายธีระ มุกตฤณ		PS Power			
3	นายอภิรักษ์ โพธิ์ชัย		PS Power			
4	นายวินัย ทองใบราษฎร์		PS Power			
5	นายคัทมาภย วิชาญ		PS Power			
6	นายสมชาย จิตบุญ		PS Power			
7	นายสมานวิทย์ คงศิริ		PS Power			
8	นายไพฑูรย์ แก้วผ่าน		PS Power			
9	นายสมภารก โสภณ		PS Power			
10	นายวิฑูรย์ เรืองเจริญ		PS Power			
11	นายบุญมี บุตรดี		PS Power			
12	นายอนุชาติ ทวงศิริ		PS Power			
13	นายบุญรา โพธิ์สุวรรณ		PS Power			
14	นายพรทิพย์ วัฒนทอง		PS Power			
15	นายวุฒิชัย ใจชัย		PS Power			
16	นายจายชด บุญสิงห์		PS Power			
17	นายสหพัฒน์ คำรณ		PS Power			
18	นายณัฐวุฒิ ใจชัย		PS Power			
19	นายระชนชัย จานัน		PS Power			
20	นาย สรวิทย์ วัฒนศิริ		PS Power			

สังกัด : ICP 2 อนุมัติโดย :  
ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)  
วันที่ : / /  
จัดทำโดย : Safety





## แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยสำหรับหัวหน้างานช่างวันพฤหัสบดีถึงวันและสิ่งแวดล้อม  
วันที่: 02 เมษายน 2567 เวลา: 09.00 - 11.00 น.  
สถานที่: SLA วิทยากร: คุณดุณีและคุณธีรบุษ

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	หมายเหตุ	
					เข้า	นับ
1	นาย ปิยะ ศวศิริสิน	19858	MT	ICP2	คิด	
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP 2  
อนุมัติโดย :  
ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)  
วันที่ : / /  
จัดทำโดย : Safety




## แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน

หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยสำหรับหัวหน้างานช่างวันพฤหัสบดีถึงวันและสิ่งแวดล้อม  
วันที่: 02 เมษายน 2567 เวลา: 09.00 - 11.00 น.  
สถานที่: SLA วิทยากร: คุณดุณีและคุณธีรบุษ

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	หมายเหตุ	
					เข้า	นับ
1			Thaibowl Nasa			
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

สังกัด : ICP 2  
อนุมัติโดย :  
ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)  
วันที่ : / /  
จัดทำโดย : Safety




**แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน**

**หลักสูตร:** อบรมความปลอดภัยด้านระบบไฟฟ้าสำหรับผู้ดูแลระบบและช่างเทคนิค

**วันที่:** 02 เมษายน 2567 **เวลา:** 09.00 - 11.00 น.

**สถานที่:** SLA **วิทยากร:** คุณอรุณีและคุณณัฐช

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	ออก
1	นายวิชาญ อู่เอวาร์	-	Siam R.K			
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						


**สังกัด:** ICP 2

**จัดทำโดย:** Safety

**อนุมัติโดย:**

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)

วันที่: / /



**แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน**

**หลักสูตร:** อบรมความปลอดภัยด้านระบบไฟฟ้าสำหรับผู้ดูแลระบบและช่างเทคนิค

**วันที่:** 02 เมษายน 2567 **เวลา:** 09.00 - 11.00 น.

**สถานที่:** SLA **วิทยากร:** คุณอรุณีและคุณณัฐช

ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น	
					เข้า	ออก
1	นางสงกรานต์ บุตรนวล	-	Goldenexpro Lee			
2	นายนงศักดิ์ กัทธ		Goldenexpro Lee			
3	นายนิยม หงษ์ก้านาย		Goldenexpro Lee			
4	นายไพโรจน์ ทองศรี		Goldenexpro Lee			
5	Tun Tun		Goldenexpro Lee			
6	Thet Min Paing		Goldenexpro Lee			
7	นางสาวอริย์ รัตนราชกุล		Goldenexpro Lee			
8	นางอศณัฐ ศักดิ์นิธิ		Sales			
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

**สังกัด:** ICP 2


**จัดทำโดย:** Safety

**อนุมัติโดย:**

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)

วันที่: / /



แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน					
<div>  <div> <p>หลักสูตร: <u>ความปลอดภัยในการทำงาน</u></p> <p>วันที่: <u>13/5/67</u> เวลา: <u>เวลา 10.00 น.</u></p> <p>สถานที่: <u>ICP 2</u> วิทยากร: _____</p> </div> </div>					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น
					เข้า
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

สังกัด : \_\_\_\_\_

จัดทำโดย : \_\_\_\_\_

อนุมัติโดย : \_\_\_\_\_

ผู้จัดการแผนกต้นสังกัด (เซ็นไป)

วันที่ : \_\_\_\_\_



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

# อบรมการทำงานอย่างปลอดภัย เกี่ยวกับไฟฟ้าและระบบ LOTO วันที่ 23 พฤษภาคม 2567

แบบฟอร์มส่งรายชื่อพนักงานเข้าอบรม / ลงทะเบียน					
หลักสูตร: ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับ ไฟฟ้าและ Lock out & Tag Out					
วันที่: 23 พฤษภาคม 2567		เวลา: 9.00 - 16.00 น.		วิทยากร: อ.ชัย ปาณราช (SRD)	
สถานที่: ห้องประชุม 5 (SLA)					
ลำดับ	รายชื่อ	รหัส	ตำแหน่ง / แผนก	สังกัด	ลายเซ็น
1		15100	Env	MSA	
2		06864	Env	ICP1	
3		13570	Env	ICP1	
4		15095	Env	ICP2	
5		14076	Env	ICP2	
6		10030	Env	ICP2	
7		08829	Env	ICP2	
8		14915	Env	ICP2	
9		14515	Env	SFT1	
10		14634	Env	SFT1	
11		13843	Env	SFT2	
12		14796	Env	SFT2	
13		11290	Env	SFT2	
14		14971	Env	SBM	
15		13906	Env	SBM	
16		13359	Env	SBM	
17		11361	Env	SAA	
18		05038	Env	SFT3	
19		07690	Env	SFT3	
20		06413	Env	SFT3	
21					

สังกัด : ฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล

จัดทำโดย : จิราพร อินวิเศษ

อนุมัติโดย: \_\_\_\_\_

วันที่: / /

อนุมัติโดย: \_\_\_\_\_

วันที่: / /





**SomBoon**  
ADVANCE TECHNOLOGY

# คู่มืออบรมพนักงานใหม่

อาชีพอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

หมวดที่ 1

บริษัทในกลุ่มสมบุญฯ

## หน่วยงานอาชีพอนามัยและความปลอดภัย



คุณสุคนธ์ เมฆฉาย  
ผู้จัดการทั่วไป และประธานคปอ.



คุณดรุณี อ่ำศรี  
หัวหน้าส่วนหน่วยงานความปลอดภัย



คุณนุชนา ฤกษ์มงคล  
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ICP 1



คุณกมลลดา คงชาตรี  
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ICP 1



คุณณัฐภาวี วงศ์สวัสดิ์  
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ICP 2

## วัตถุประสงค์



- 💡 เพื่อให้พนักงานใหม่ทราบถึงอันตรายและความเสี่ยงในโรงงาน
- 💡 เพื่อให้พนักงานใหม่เข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย
- 💡 เพื่อให้ทราบถึงวิธีการทำงานที่ปลอดภัย
- 💡 เพื่อให้พนักงานทราบถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

### เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้ว มีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

### อุบัติเหตุ

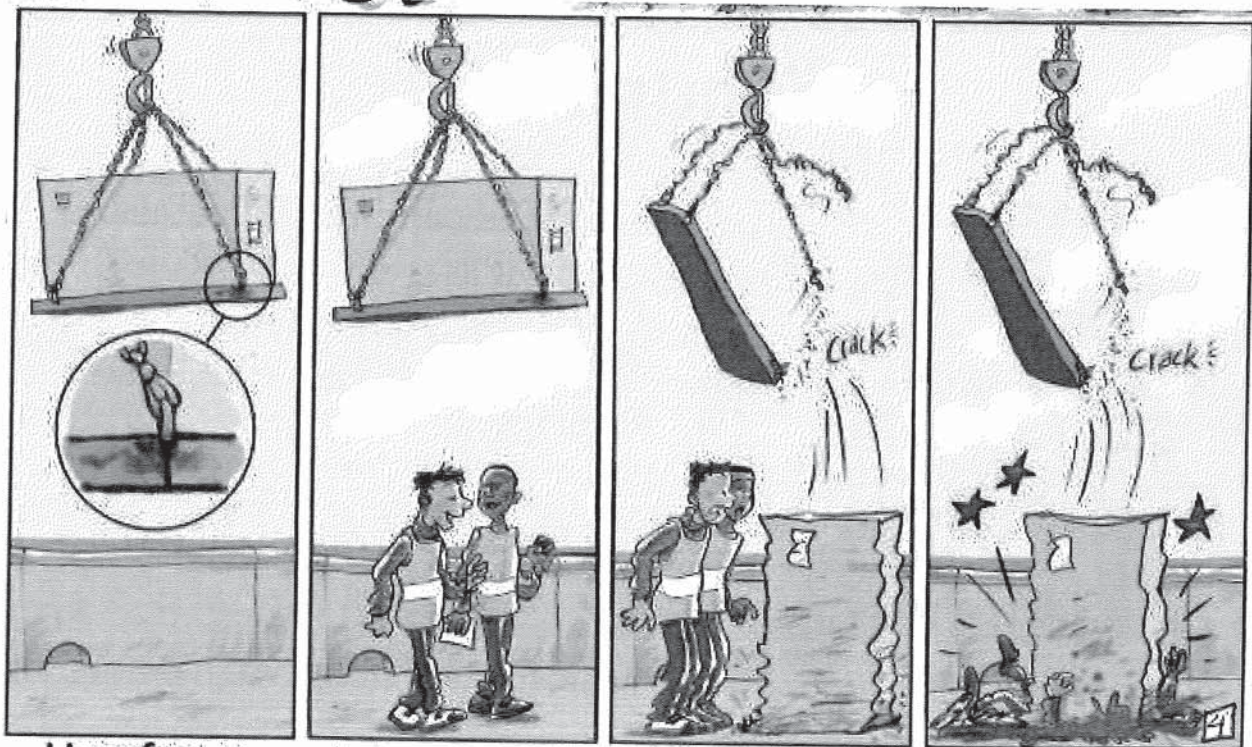
เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ไม่ได้คาดคิดล่วงหน้าเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต



### อุบัติเหตุการ

เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดอุบัติเหตุ





Unsafe con-  
dition.

• Unsafe act • Near miss • Accident

นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



## นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



1. ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน
2. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุน ให้การศึกษาอบรม และปรับปรุงด้านความปลอดภัย
3. ผู้บังคับบัญชาทุกคนมีหน้าที่ต้องดูแลรับผิดชอบในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของผู้ใต้บังคับบัญชาโดยการสอน และเป็นตัวอย่างในการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด
4. พนักงานทุกคนจะต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง และเพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัท



**ACCIDENT**



**occupational  
disease**



**100**

**LAW**



# กฎระเบียบด้าน ความปลอดภัยทั่วไปของบริษัท

SAFETY  
FIRST

## กฎระเบียบด้านความปลอดภัยทั่วไปของบริษัท

1. ห้ามสวมกางเกงขาสั้น เสื้อแขนกุด รองเท้าแตะเข้ามาภายในบริษัท
2. ต้องสวมหมวกที่บริษัทกำหนดให้ ก่อนเข้าโรงงานทุกครั้ง
3. ห้ามครอบครองอาวุธปืน กระสุน วัตถุระเบิด สารเสพติด หรือเครื่องดื่มแอลกอฮอล์เข้ามาภายในบริษัทโดยเด็ดขาด
4. ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลที่จำเป็นทุกครั้งและตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
5. ปฏิบัติตามป้ายเตือนต่างๆ อย่างเคร่งครัด
6. เมื่อต้องปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ งานที่มีระดับความสูงเกิน 4 เมตรจากพื้นดิน และงานอัปอากาศ ต้องขออนุญาตทุกครั้ง
7. เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ เช่น เพลิงไหม้ แก๊สรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้แจ้งหัวหน้างานให้ทราบทันที และเข้าระงับเหตุเบื้องต้น
8. หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นภายในโรงงานให้แจ้งต่อหัวหน้างานและเข้ารับการรักษายาบาลทันที

## หมวกที่บริษัทกำหนดให้ใส่ก่อนเข้าไลน์การผลิต



มีเหตุถึง หมายถึง อายุงาน น้อยกว่า 4 เดือน



## อุบัติเหตุ โรคจากการทำงาน และป้องกัน





## ความปลอดภัยในการทำงาน ?

การปราศจากภัย หรืออันตราย การไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีโรคจากการทำงาน



คนไม่บาดเจ็บ



ทรัพย์สินไม่เสียหาย



ผลผลิตสม่ำเสมอ



มีเวลาปรับปรุงงาน



## สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

- 1 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- 2 สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



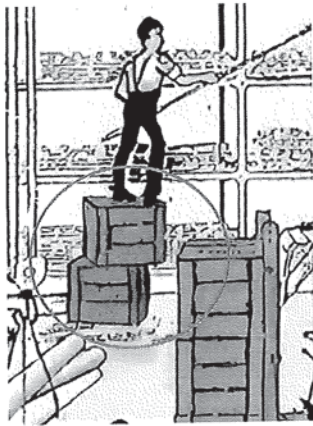
DANGER ZONE  
DANGER ZONE

## สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ!

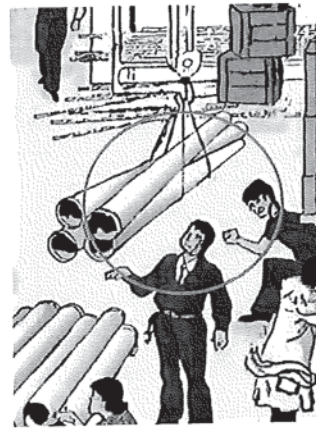
### 1 การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



บรรทุกของเกิน  
ระยะการมองเห็น



ไม่ใช้บันไดเมื่อขึ้นที่สูง



ยืนอยู่ในบริเวณพื้นที่อันตราย

DANGER ZONE  
DANGER ZONE

## สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ!

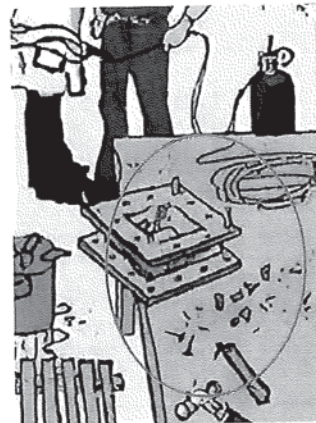
### 2 สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



กล่องวางสูงเกิน



พื้นที่ทำงานมีหลุม



พื้นที่การทำงานไม่เป็นระเบียบ



## โรคจากการทำงาน Occupational diseases

โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดกับคนทำงาน โดยมีสาเหตุจากสิ่งคุกคาม หรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น ฝุ่น, ฟุ้งโลหะ, สารเคมี อาจเกิดขึ้นในขณะที่ปฏิบัติงานหรือหลักจากการทำงานเป็นเวลานาน

### ปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคจากการทำงาน



#### ผู้ประกอบการอาชีพ

- คุณสมบัติพื้นฐานของแต่ละบุคคล
- พฤติกรรมสุขภาพ



#### สภาพแวดล้อมในการทำงาน

- การจัดระบบและการมอบหมายงาน
- ระยะเวลาการทำงาน

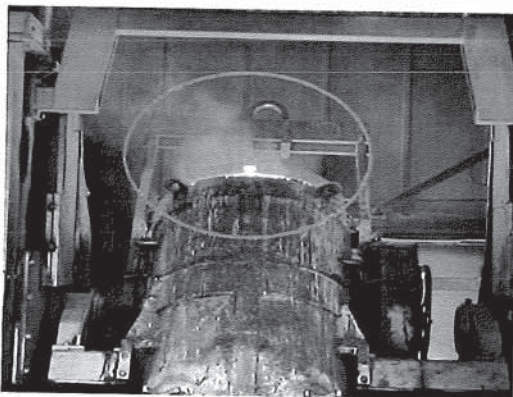


#### สิ่งแวดล้อมในการทำงาน

ทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ  
และสังคมจิตวิทยา

## โรคจากการทำงาน Occupational diseases

โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดกับคนทำงาน โดยมีสาเหตุจากสิ่งคุกคาม หรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่เหมาะสม เช่น ฝุ่น, ฟุ้งโลหะ, สารเคมี อาจเกิดขึ้นในขณะที่ปฏิบัติงานหรือหลักจากการทำงานเป็นเวลานาน




















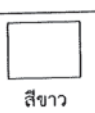


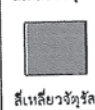


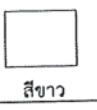

พื้นที่เตาหลอม

#### สิ่งคุกคาม

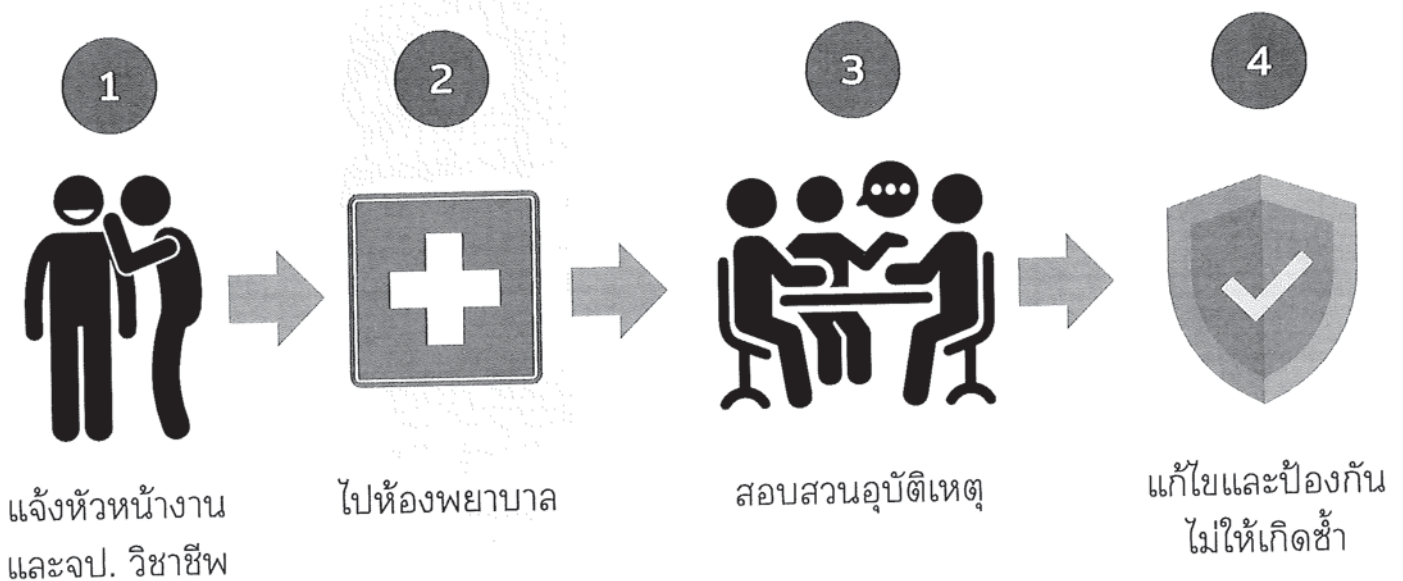
- ฟุ้งโลหะ
- ความร้อนจากเตาหลอม

# สีและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

มีทั้งหมด 4 สี ได้แก่ แดง น้ำเงิน เหลือง เขียว

รูปทรง เรขาคณิต	ความหมาย	สีเพื่อ ความปลอดภัย	สีดำ	สีภาพ สัญลักษณ์	ตัวอย่างการใช้งาน
 แถบวงกลม หรือแถบเฉียง	ห้าม	 สีแดง	 สีขาว	 สีดำ	
 วงกลม	บังคับให้ต้อง ปฏิบัติ	 สีฟ้า, น้ำเงิน	 สีขาว	 สีขาว	
 สามเหลี่ยม ด้านเท่า	เตือน	 สีเหลือง	 สีดำ	 สีดำ	
 สี่เหลี่ยมจัตุรัส	สถานะ ปลอดภัย	 สีเขียว	 สีขาว	 สีขาว	
 สี่เหลี่ยมจัตุรัส	อุปกรณ์ เกี่ยวกับ อัคคีภัย	 สีแดง	 สีขาว	 สีขาว	

## ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ



ห้ามไปโรงพยาบาลด้วยตนเอง เด็ดขาด!!

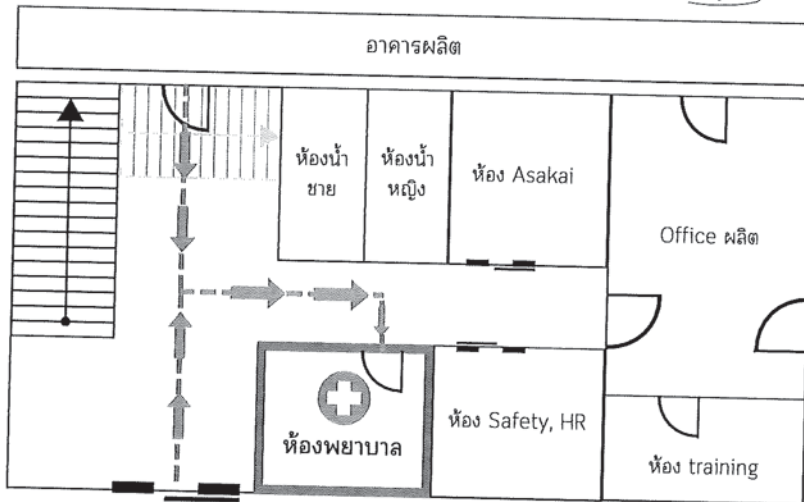




## ห้องพยาบาล ICP1



อาคารผลิต



ป้อมรปภ.

Camshaft

Shell core

Tensile

สนามเปตอง



## ห้องพยาบาล ICP2



ห้องแผนกบุคคล

ห้องพยาบาล

ห้องบัญชี

ห้องสำนักผู้จัดการ

อาคาร  
ผลิต

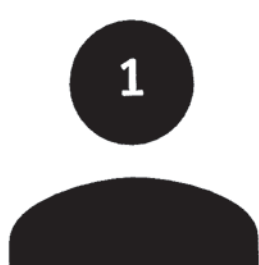
ป้อมรปภ.



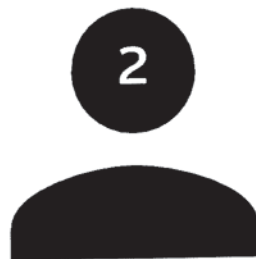
ที่จอดรถผู้บริหาร

## ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติ

กรณี สารเคมีรั่วไหล ไฟไหม้ ระเบิด



แจ้งหัวหน้า



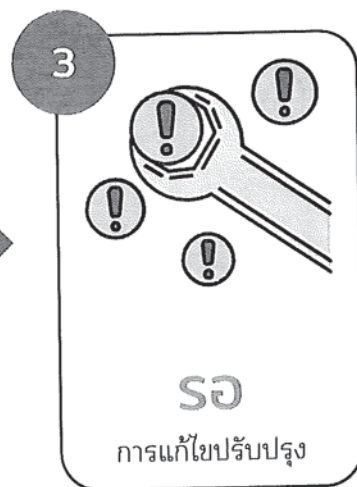
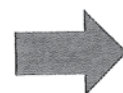
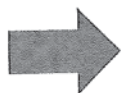
แจ้งจป. วิชาชีพ

แจ้งรายงานแล้วต้องช่วยกันระงับเหตุด้วย



## ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อพบเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ

กรณี เครื่องจักร/อุปกรณ์ชำรุด



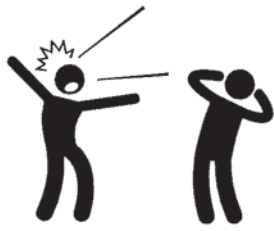
ข้อควรหลีกเลี่ยง

1. ห้ามทำการแก้ไขเครื่องจักร/อุปกรณ์ใดทั้งสิ้น

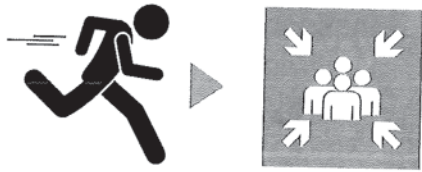
2. ห้ามถอดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร



## วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



1. ตะโกนบอกเพื่อให้ทราบว่ามีไฟไหม้



3. ไปที่จุดรวมพล เพื่อเช็ครายชื่อ

กะเช้า : แจ้งอพยพครั้งที่ 2

กะดึก : แจ้ง 1 ครั้งอพยพ



2. หากดับเพลิงได้ ให้รีบดำเนินการทันที

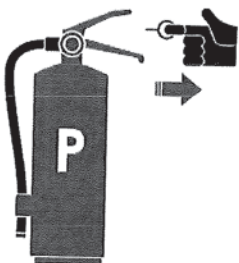


4. ห้ามให้ข่าวใดๆ กับบุคคลภายนอก



## วิธีใช้ถังดับเพลิงที่ถูกต้อง

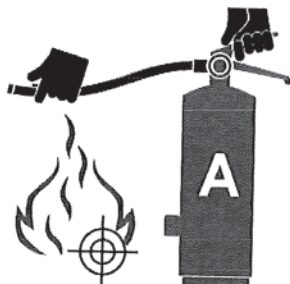
1



ดึง

ดึง/บิดสลักนิรภัย

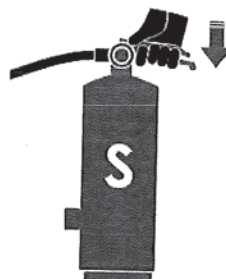
2



ปลด

ปลดสายฉีดยึด จับปลายสาย  
ชี้ไปที่ฐานของไฟ

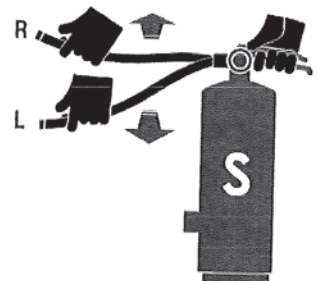
3



กด

กดที่คันปั๊ม

4

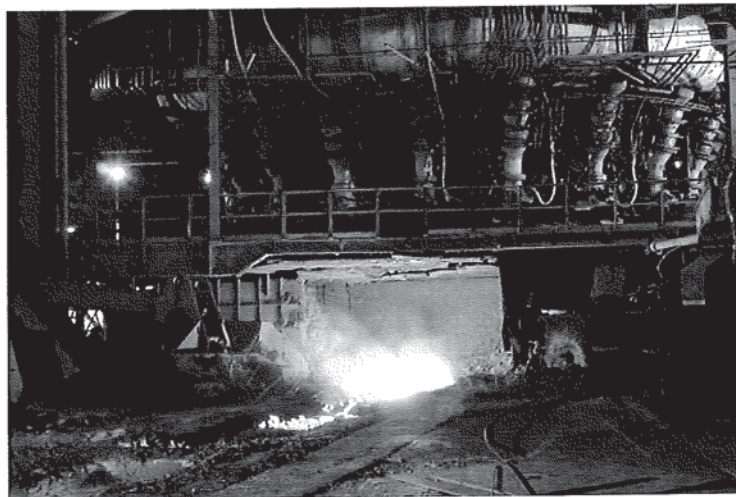


ส่าย

ส่ายปลายสายไปที่ฐานไฟ



## วิธีใช้ถังดับเพลิงที่ถูกต้อง



### ⚠ WARNING ⚠

กรณี น้ำเหลืกหกรั่วไหล  
ห้าม!! ใช้น้ำดับโดยเด็ดขาด



## สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้



กดเพื่อแจ้งเหตุเพลิงไหม้



กดเมื่อมีเหตุฉุกเฉินเท่านั้น







# วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ สารเคมี เครื่องจักร พอลิคลิฟท์ เครน



## วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ สารเคมีและสารไวไฟ



1



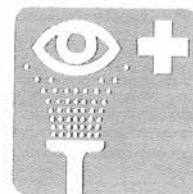
ห้ามทำให้เกิดความร้อน  
และประกายไฟ

2



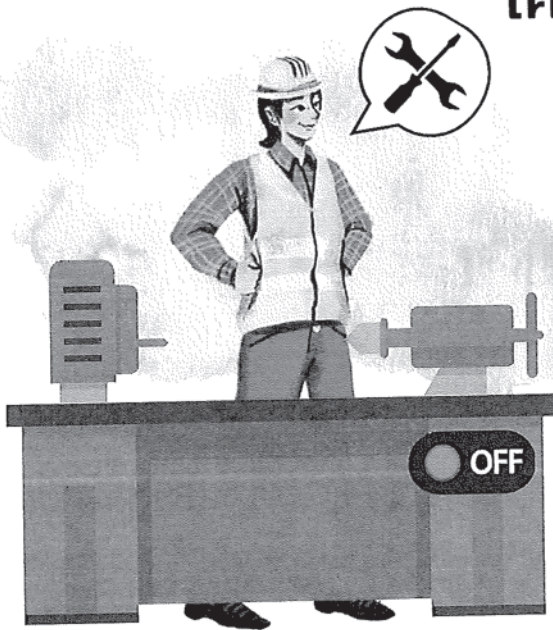
สวมอุปกรณ์ป้องกัน  
อันตรายที่เหมาะสม

3



สารเคมีเข้าตา หรือ ถูกผิวหนัง  
ให้ล้างด้วยน้ำสะอาด

# วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ เครื่องจักร



ตรวจสอบเครื่องจักรก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



แต่งกายรัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ที่เหมาะสม



หยุดเครื่องจักรทุกครั้งที่มีการซ่อมแซม  
หรือทำความสะอาด



# วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ รถยก หรือ โฟล์คลิฟท์



1



ผ่านการอบรม  
ความปลอดภัยการขับขี่

2

DRIVER LICENSE



ID: 123-456-789-10  
DOB: DD/MM/YYYY ISS: DD/MM/YYYY  
EXP: DD/MM/YYYY  
NAME SURNAME  
CLASS:  
SEX WGT  
HGT EYES



มีใบอนุญาต  
จากผู้จัดการทั่วไป

3

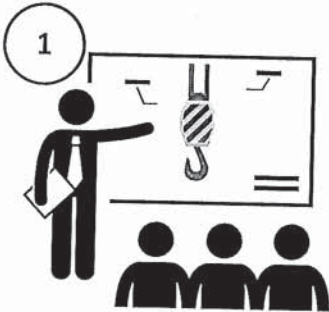


ทำตามกฎระเบียบ  
อย่างเคร่งครัด

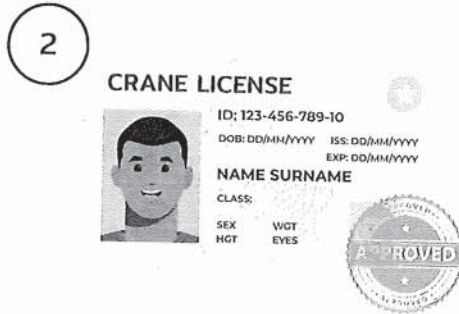




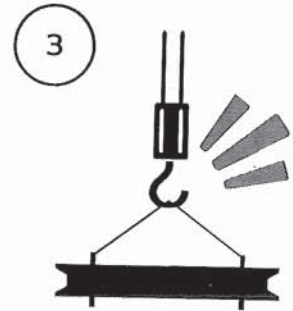
# วิธีปฏิบัติเมื่อทำงานกับ เครน หรือ ปั่นจั่น



ผ่านการอบรม  
ความปลอดภัยการใช้เครน  
อย่างน้อย 16 ชม.



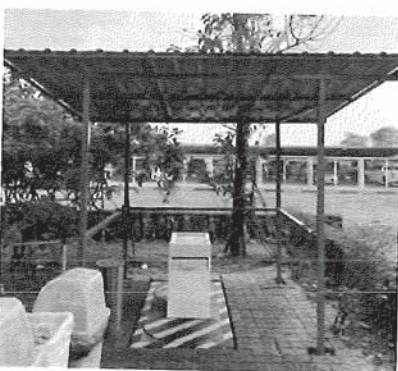
มีใบอนุญาต  
จากผู้จัดการทั่วไป



หากพบว่ามี ความผิดปกติ ให้รีบแจ้งแก้ไข  
ห้ามใช้เด็ดขาด!!



## จะสูบบุหรี่ทำอย่างไร?



สูบบุหรี่ได้เฉพาะพื้นที่ที่อนุญาตหรือมีป้ายบ่งชี้เท่านั้น



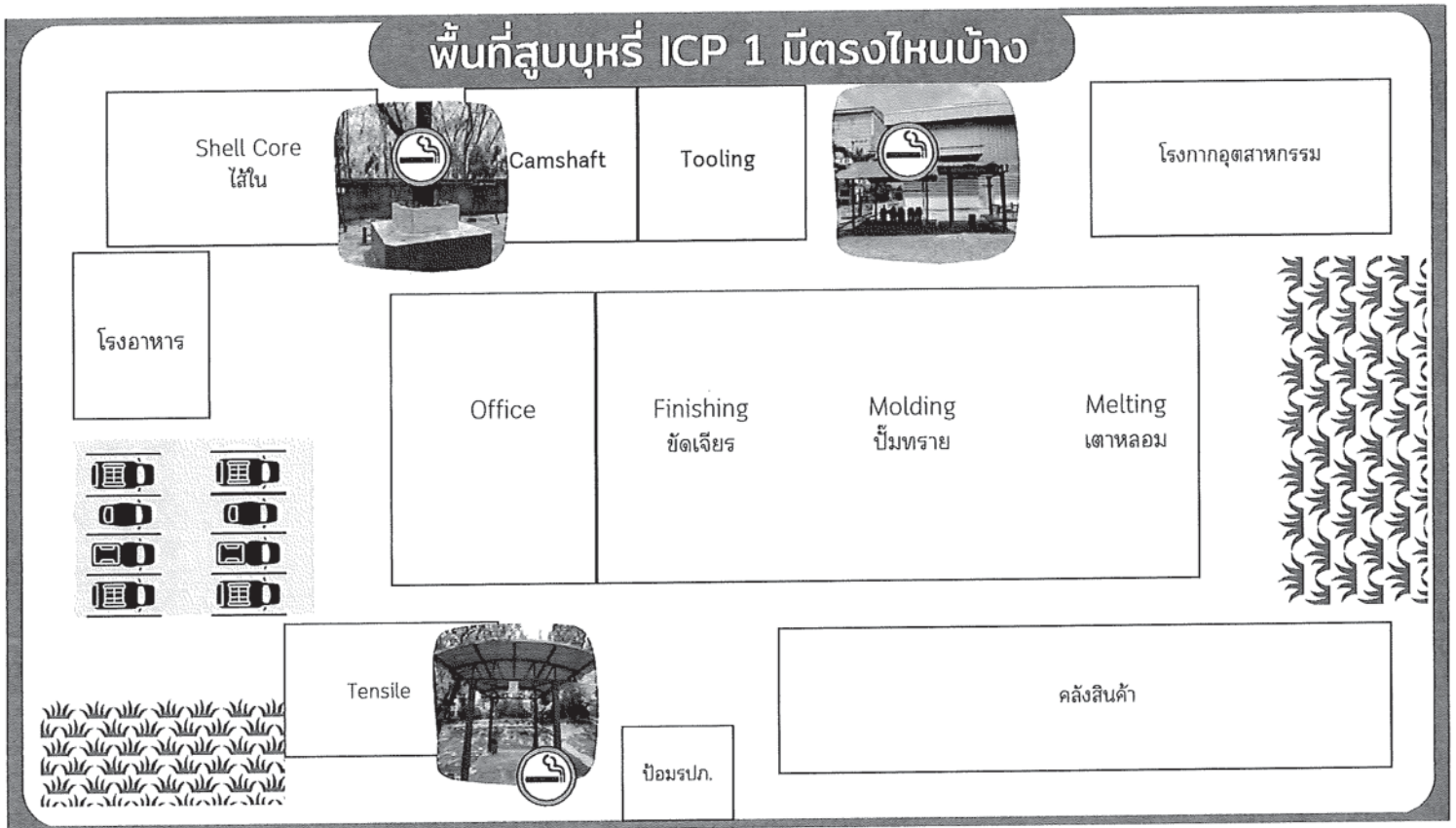
ห้ามสูบบุหรี่ในโรงอาหาร สถานที่จัดเก็บสารไวไฟ  
ห้องน้ำ และทางเดิน



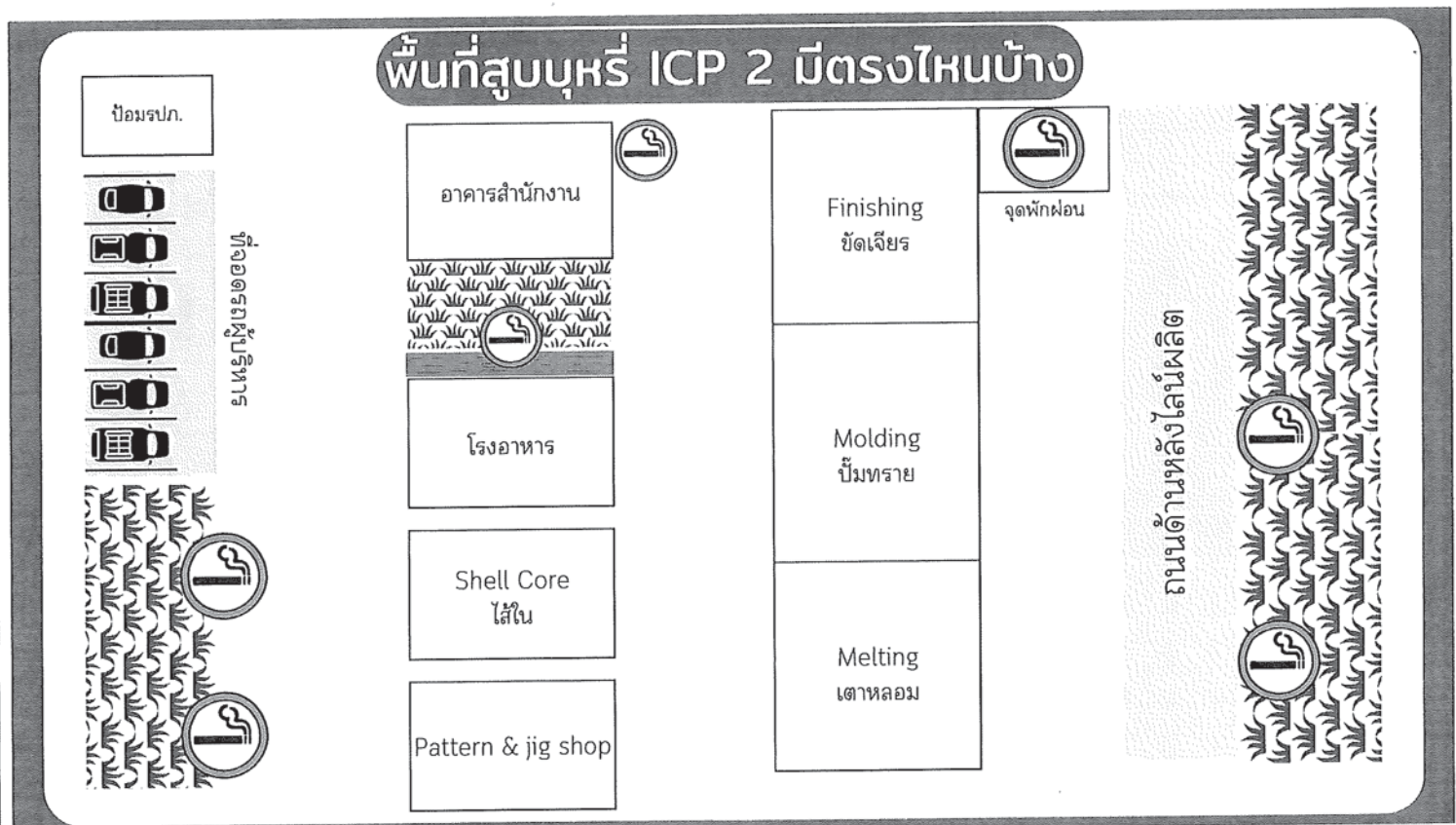
หากตรวจพบว่าสูบบุหรี่ในพื้นที่ที่ไม่อนุญาต  
จะลงโทษทางวินัยขั้นรุนแรง



## พื้นที่สูบบุหรี่ ICP 1 มีตรงไหนบ้าง

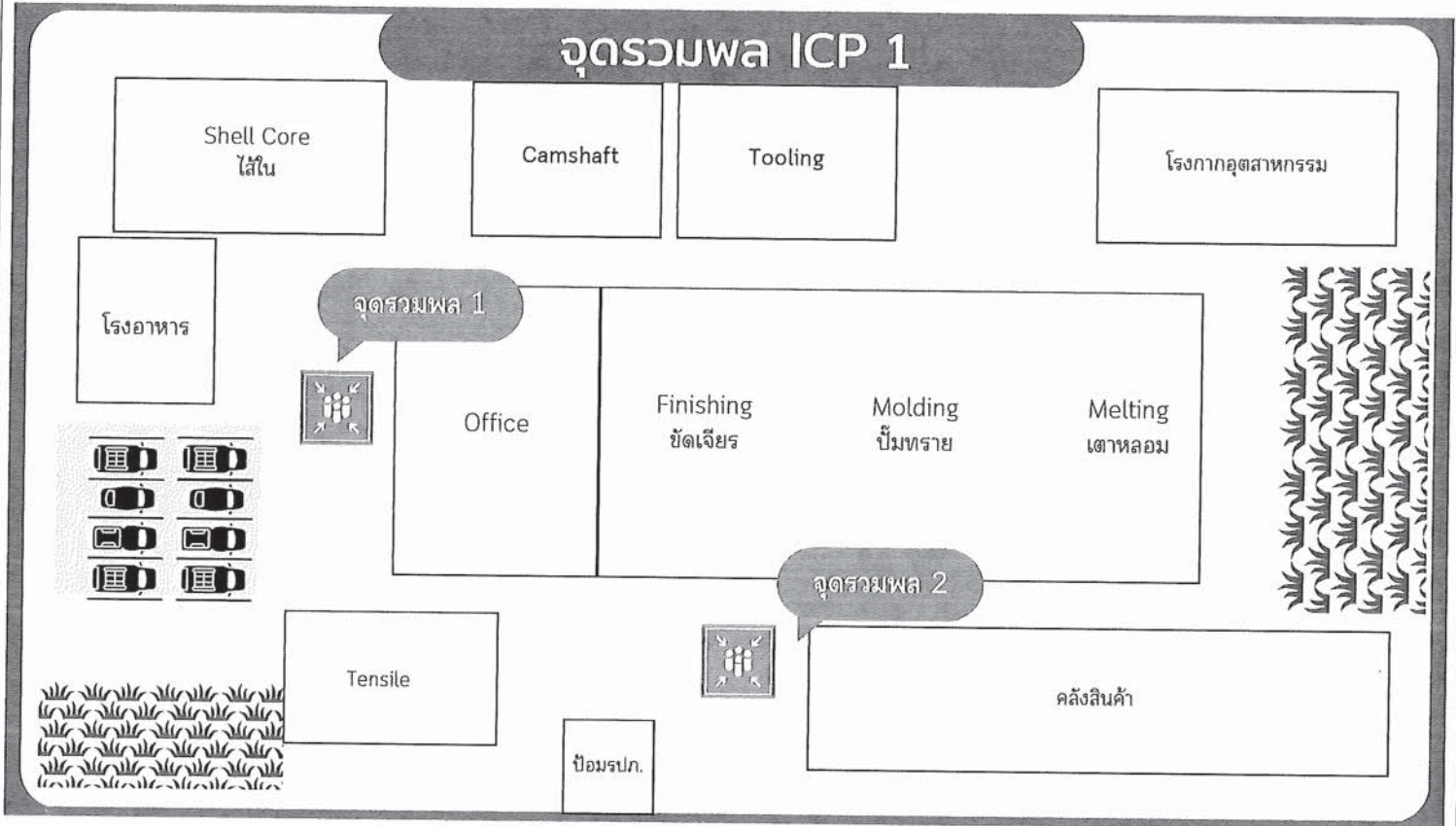


## พื้นที่สูบบุหรี่ ICP 2 มีตรงไหนบ้าง

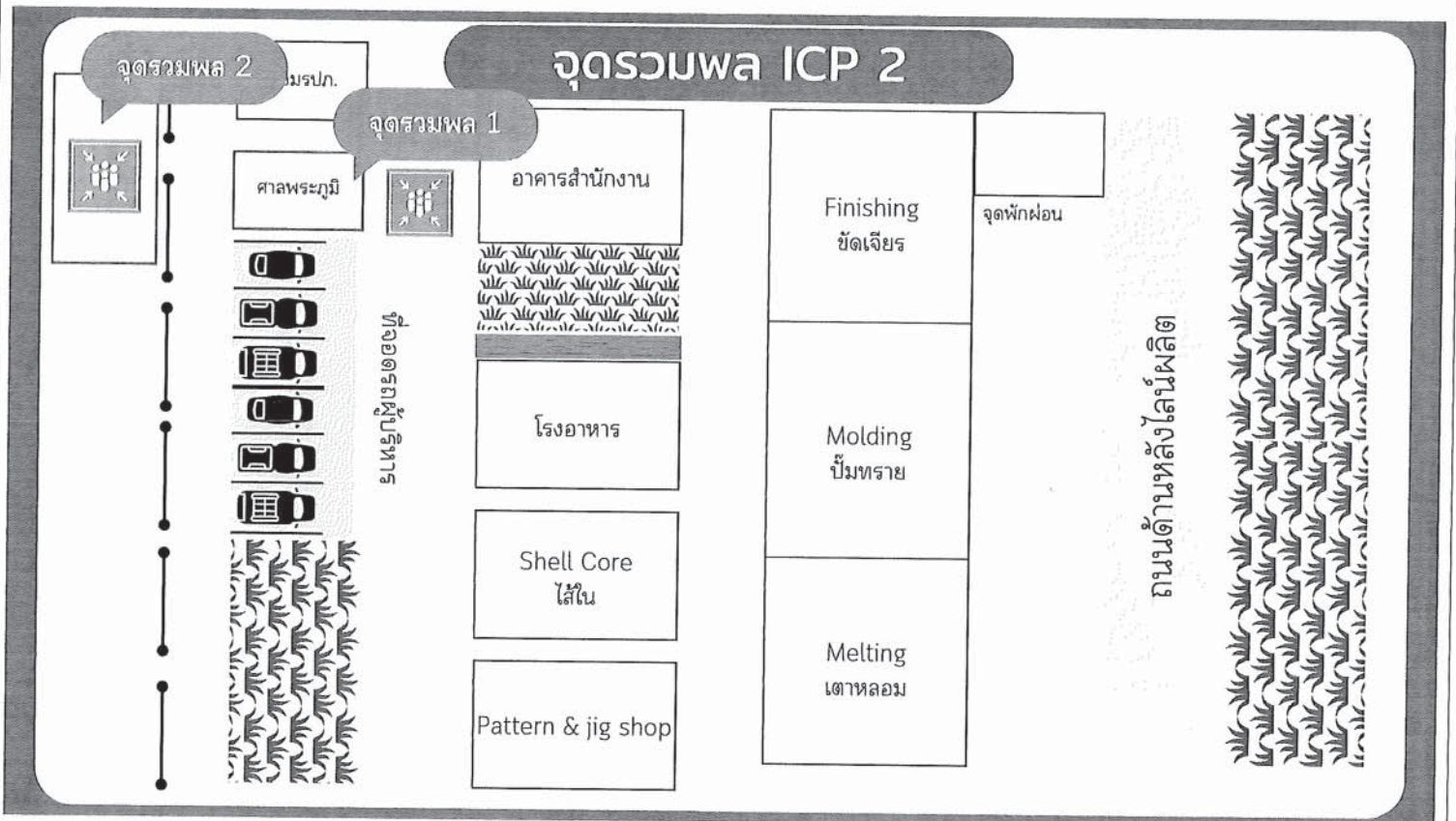




## จุดรวมพล ICP 1

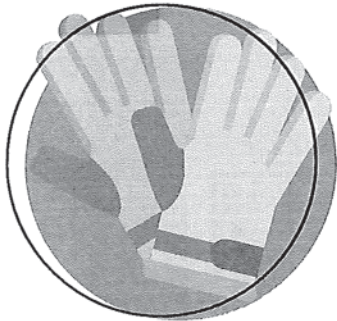


## จุดรวมพล ICP 2



# อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

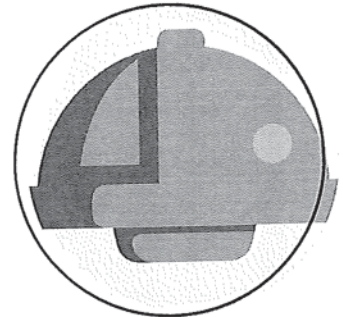
## Personal Protective Equipment



ถุงมือหนัง



ที่ครอบหูและแว่นตา



หมวกนิรภัย

อุปกรณ์หรือสิ่งใดสิ่งหนึ่งซึ่งจะนำมาสวมใส่บนร่างกายของบุคคลนั้น โดยมีจุดประสงค์ที่จะป้องกันอวัยวะส่วนนั้นของร่างกายไม่ให้เกิดอันตรายจากสิ่งต่างๆจากการทำงาน

## กิจกรรม

C

completely

C

check

C

completely

F

find out

กิจกรรมค้นหาและขจัดอันตรายโดยพนักงาน



ICP2



## กิจกรรม CCCF ICP2



6. ชื่องาน/พื้นที่/กิจกรรม \*

Enter your answer

7. อุปกรณ์/เครื่องจักร \*

Enter your answer

8. ระบุอันตรายที่จะเกิดขึ้นเกิดขึ้น เกิดได้อย่างไร กับ ระยะเวลาใด \*

Enter your answer

9. ข้อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไข \*

Enter your answer

ส่งรูปให้หัวหน้างาน

10. ให้งานถ่ายรูปพื้นที่/กิจกรรมที่ต้องการแก้ไข ส่งให้หัวหน้างาน \*

☐ รับทราบ

รูปแบบฟอร์มข้อเสนอแนะและการค้นหาอันตราย



## ข้อแนะนำในการค้นหาอันตราย

ให้พนักงานถามตนเองว่า งานที่ทำอันตราย 6 ประเภท นี้หรือไม่



1.อันตรายจากเครื่องจักร



2.อันตรายจากวัตถุหนักตกใส่



3.อันตรายจากยานพาหนะ



4.อันตรายจากการตกจากที่สูง



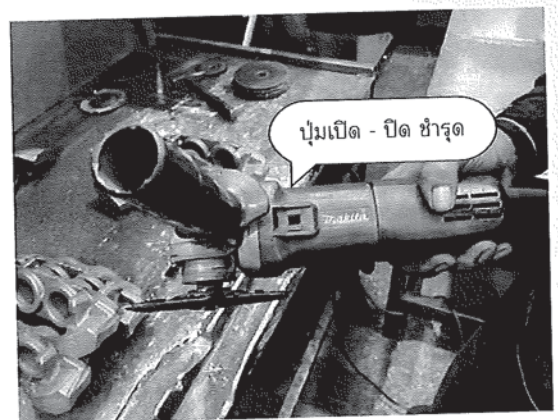
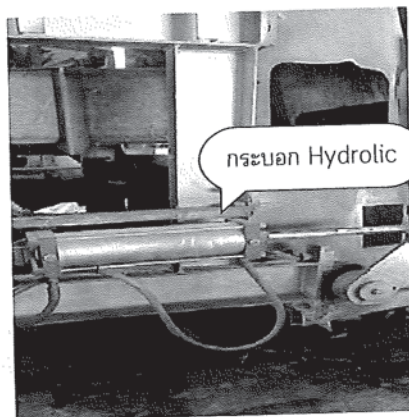
5.อันตรายจากกระแสไฟฟ้า



6.อื่น ๆ (ไฟไหม้, ข้อมมีคม, วัตถุร้อน เป็นต้น)

## ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

### 1.อุบัติเหตุจากเครื่องจักร/อุปกรณ์



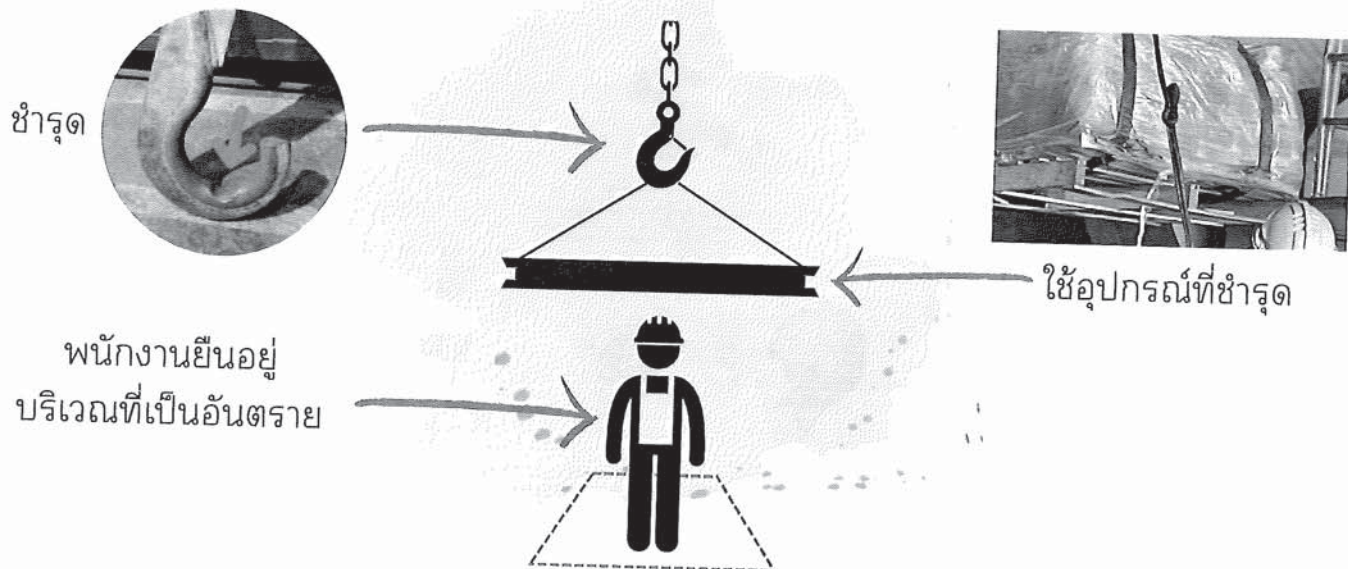
ไม่มีอุปกรณ์อันตรายจากเครื่องจักร

อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน



## ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

### 2. อุบัติเหตุจากวัตถุหนักตกทับ



## ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

### 3. อุบัติเหตุจากยานพาหนะ



ไม่แบ่งเขตการทำงาน  
ของคนกับยานพาหนะ



มีหลุมหรือป่อไถ่  
บริเวณยานพาหนะทำงาน



ใช้ความเร็ว  
เกิน 20 Km/hr  
\*นอกอาคาร

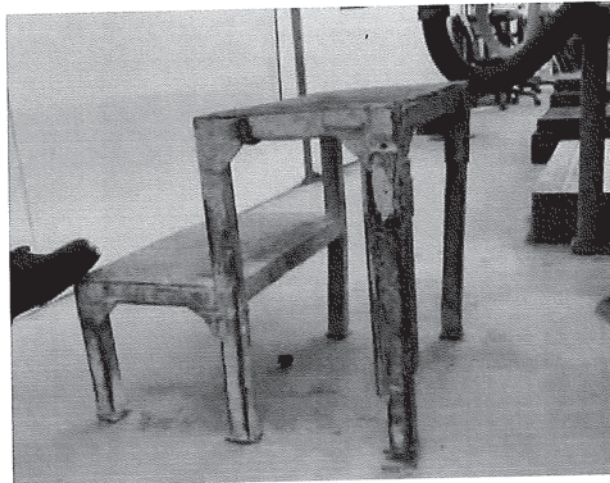


## ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

### 4. อุบัติเหตุจากการตกจากที่สูง



การใช้งานผิดประเภท



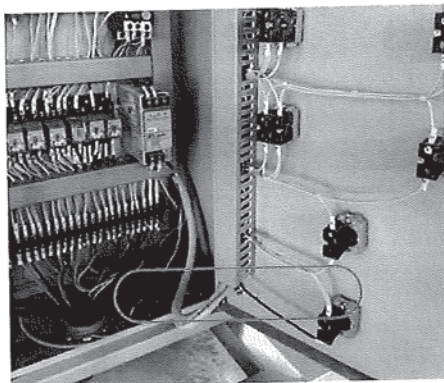
บันไดชำรุด

## ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

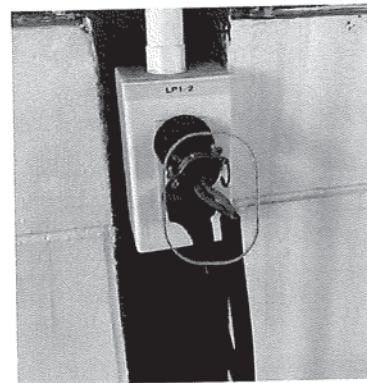
### 5. อุบัติเหตุจากกระแสไฟฟ้า



สายไฟชำรุด



ไม่พบสายดิน

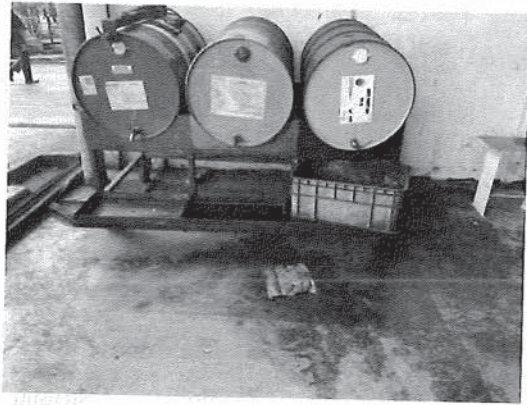


สายไฟชำรุด



## ประเภทของอุบัติเหตุ (STOP 6)

6.อื่นๆ (สารเคมี, ความร้อน เป็นต้น)



สารเคมีหกแล้วไหล



การจัดเก็บสารเคมีที่ไม่ถูกต้อง

# K

Kiken

# Y

Yoshi

# T

Training

## ปากย้ำ มือชี้ OK เราทำได้



กิจกรรมให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายก่อนปฏิบัติงาน



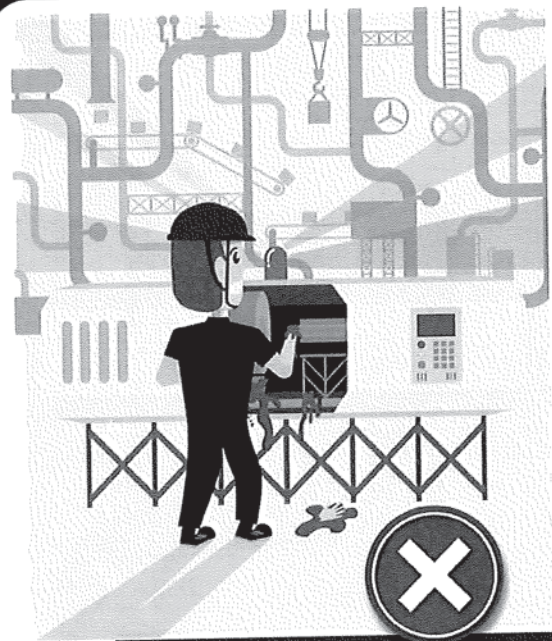
# SAFETY

วัฒนธรรมความปลอดภัย

# CULTURE



**1** หยุด เรียก รอ เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ  
(Suddenly stop machine, if found abnormal case)



**2** ห้ามสัมผัสส่วนใดส่วนหนึ่งของเครื่องจักร  
ทั้งกำลังจะเคลื่อนไหว และระหว่างเคลื่อนไหว  
(Do not touch any moving part when machine is running and during machine start up)





3

ตัดพลังงาน และปลดปล่อยพลังงาน  
ตกค้างทุกครั้งก่อนเข้าไปในเครื่องจักร

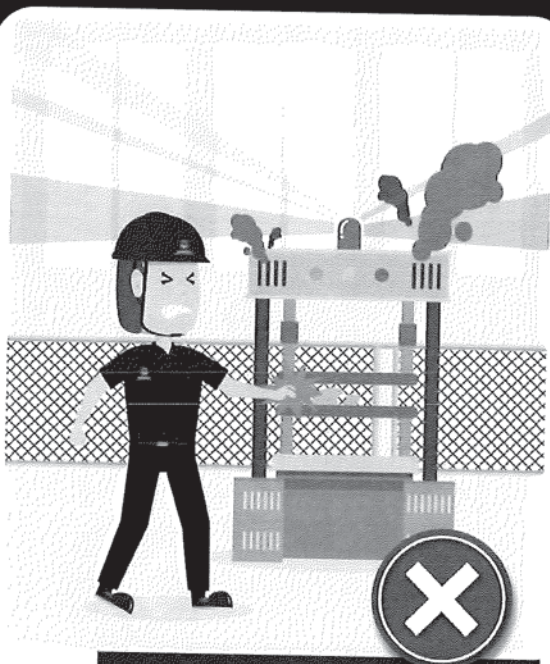
(Cut off energy and release pressure before entrance to the machine)



4

ห้ามยื่นอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของ  
ร่างกายเข้าไปยังพื้นที่ที่มองไม่เห็น

(Do not insert any organ of body into blind spot area)



5

ห้ามใช้มือเข้าไปจัดการสิ่งใดๆ ภายใน  
เครื่องจักรขณะเกิดความผิดปกติ

(Do not use hand to pick up any thing inside the machine during abnormality)



6

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล  
ให้ถูกต้องและครบถ้วนก่อนปฏิบัติงาน

(Wear proper PPE before work)





7

หยุดและชี้นิ้วก่อนข้ามถนนและทางแยก  
(Stop and point when crossing)



8

ไม่ใช้โทรศัพท์ขณะเดินและขับขี่ยานทุกชนิด  
(No mobile phone when walking and driving all vehicle)



**SOMBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY

**THANK YOU**



## เบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย PPE



### สิ่งที่จะต้องเบิก

- 1 รองเท้าหุ้มส้นนิรภัย
- 2 หมวกนิรภัย
- 3 ที่อุดหู (แบบมีกล่องสีส้ม)
- 4 แว่นตาใส

## เบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย PPE

### 7. รายการอุปกรณ์เซฟตี้ที่เบิก \*



☐ รองเท้าหุ้มส้นนิรภัย (ขนาด : 34)



☐ รองเท้าบูทนิรภัย

สถานะ : แจ้งรายการ PPE

**E-BOOK**  
**คู่มือความปลอดภัย**

พนักงานสามารถเข้าดู  
E-BOOK คู่มือความ  
ปลอดภัย ผ่านทาง  
โทรศัพท์

สแกน QR-CODE  
คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ICP



## กิจกรรม "ความรู้ความปลอดภัย ICP"

**ประชาสัมพันธ์กิจกรรม**  
**ทบทวนความรู้**  
**ความปลอดภัย ICP**

เชื่อเป็นการเน้นย้ำและให้พนักงานมีความตระหนักเรื่องความปลอดภัย หน่วยงานความปลอดภัยจึงมีการจัดกิจกรรม "ทบทวนความรู้ความปลอดภัยจากคู่มือความปลอดภัย E-Book"

### รายละเอียดการร่วมกิจกรรม

- 1 พนักงานสามารถตอบคำถามรับของรางวัลประจำเดือน (ใบคำถามอยู่ที่จุดรับ PPE/โรงอาหาร)
- 2 สลับปีมีรางวัล  
สำหรับพนักงานที่ร่วมกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง



### คำถามทบทวนความรู้ ความปลอดภัย ICP

#### เรื่อง การป้องกันอัคคีภัย

ส่วนที่ 1 จะเลือกสำลเย็บมาเติมลงในช่องว่างให้ถูกต้อง



องค์ประกอบของไฟ  
(นำเลขไปเติมลงในช่องว่าง)

1. ปฏิกิริยาจากเชื้อ
2. ออกซิเจน
3. ความร้อน
4. เชื้อเพลิง

ส่วนที่ 2 จงตอบประเภทของไฟและสิ่งที่ใช้ในการดับไฟ



ประเภทไฟ  
ดับโดยประเภทที่...



ประเภทไฟ  
ดับโดยประเภทที่...



ประเภทไฟ  
ดับโดยประเภทที่...

### จุดรับ - ส่งคำถาม

#### ICP 1



โรงอาหาร



จุดพักหน้าห้องล็อกเกอร์

#### ICP 2



จุดรับ PPE



โรงอาหาร

### คำถามครั้งที่ 1

(18 - 29 เมษายน 2566)

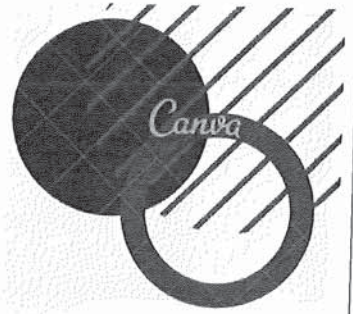
มาร่วมสนุกกับของรางวัลกันเยอะๆ นะคะ

หมายเหตุ : สามารถหาคำตอบได้ในคู่มือความปลอดภัย E-Book





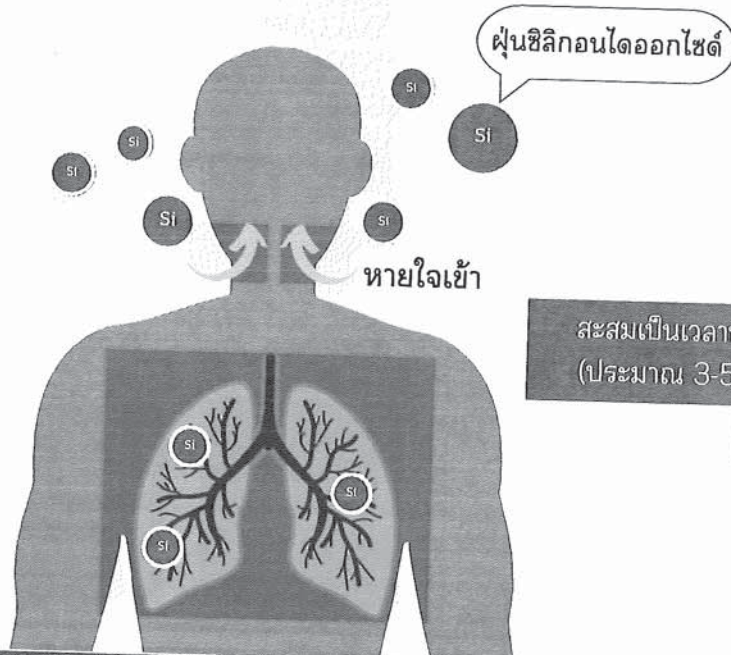
**SomBOON**  
ADVANCE TECHNOLOGY



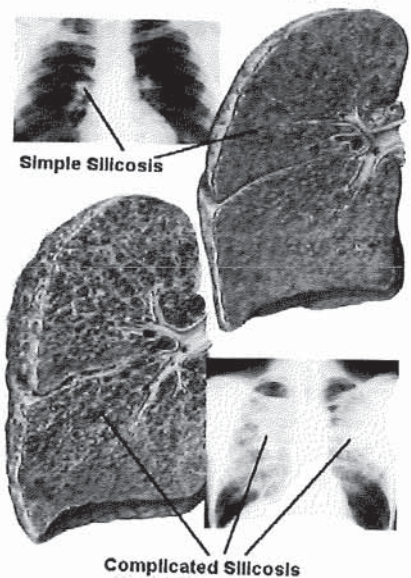
# อันตรายจากฝุ่นซิลิกา

ความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่

## โรคปอดฝุ่นทราย(Silicosis)



สะสมเป็นเวลานาน  
(ประมาณ 3-5 ปี)



เกิดอาการอักเสบหรือมีพังผืดขึ้นในปอด  
ไม่สามารถรักษาให้หายได้



1



หายใจสั้น

2



เหนื่อยง่าย

## ลักษณะอาการ !

3



ไอแห้ง

4



เจ็บแน่นหน้าอก

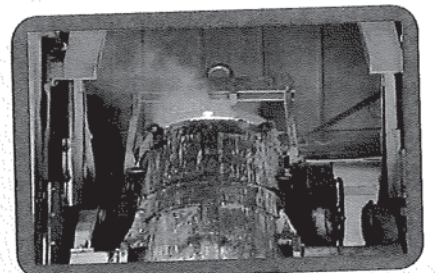
## ลักษณะงานและอาชีพที่เสี่ยง



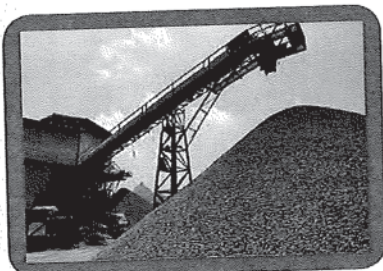
อุตสาหกรรมเหมืองแร่



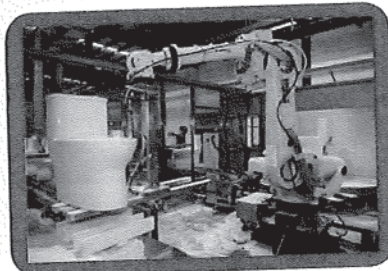
อุตสาหกรรมแก้ว เซรามิค



ใช้ซิลิกาเป็นวัตถุดิบ



โรงโม่หิน/ระเบิดหิน



การผลิตเซรามิค



งานก่อสร้าง





## การป้องกันไม่ให้เกิดโรค



### การป้องกันที่แหล่งกำเนิด

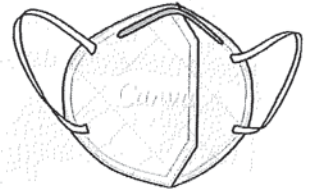


การใช้อุปกรณ์ปิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย

### การป้องกันที่ตัวบุคคล



การตรวจสุขภาพประจำปี



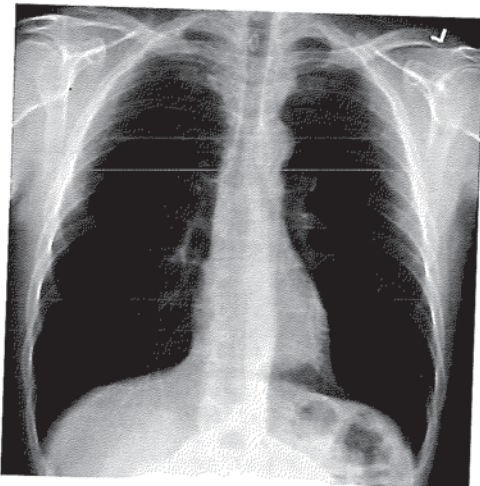
การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล



## การตรวจทางห้องปฏิบัติการ



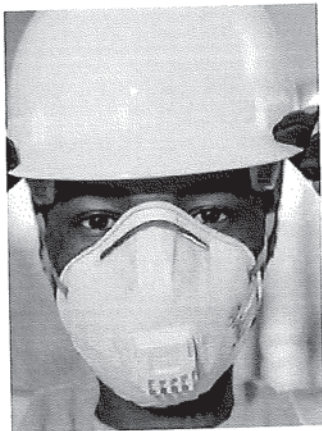
### การ X - RAY ปอด



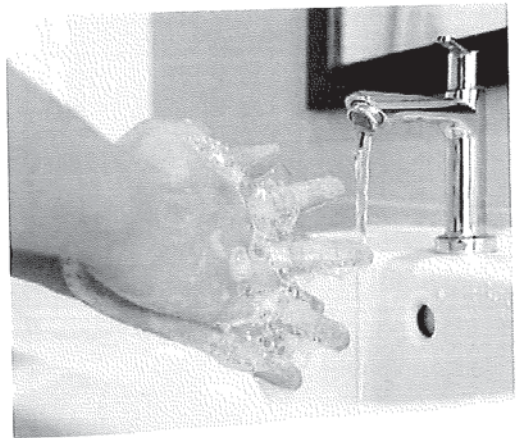
### การทดสอบสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)



## แนวทางการเฝ้าระวังและป้องกัน



สวมใส่หน้ากากที่ถูกต้องประเภท  
มีระบบอากาศเพื่อให้สวมใส่สบาย



การล้างมือหลังทำงานเสร็จทุกครั้ง